

Wykaz odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R1 wraz z ilościami przewidzianymi do odzysku po I i II etapie inwestycji

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Masa odpadów [Mg/rok] Miejsce magazynowania
ETAP I			
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 20 - Wewnętrzny magazyn odpadów
2.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	
02 06		Odpady z przemysłu piekarniczego i cukierniczego	
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 20 - Wewnętrzny magazyn odpadów
5.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	
02 07		Odpady z produkcji napojów alkoholowych i bezalkoholowych (z wyłączeniem kawy, herbaty i kakao)	
6.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 20 - Wewnętrzny magazyn odpadów
7.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	
8.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 20 - Wewnętrzny magazyn odpadów
9.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	
03		Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury	
10.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
03 03		Odpady z produkcji oraz z przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury	
11.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
04		Odpady z przemysłu skórzanego, futrzarskiego i tekstylnego	
04 02		Odpady z przemysłu tekstylnego	
12.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
13.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	
14.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	
15.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
16.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	
17.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
18.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	
07		Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej	
07 01		Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania podstawowych produktów przemysłu chemii organicznej	
19.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów

Wykaz odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R1 wraz z ilościami przewidzianymi do odzysku po I i II etapie inwestycji

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Masa odpadów [Mg/rok] Miejsce magazynowania
07 02		Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kauczków i włókien syntetycznych	
20.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
21.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
22.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
07 03		Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania organicznych barwników oraz pigmentów (z wyłączeniem podgrupy 06 11)	
23.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
07 05		Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farmaceutyków	
24.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
25.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	
07 06		Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tłuszczów, natłustek, mydeł, detergentów, środków dezynfekujących i kosmetyków	
26.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
27.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	
07 07		Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych niewymienionych produktów chemicznych	
28.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
08		Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich	
08 01		Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów	
29.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
30.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	
08 02		Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych powłok (w tym materiałów ceramicznych)	
31.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
32.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	
08 03		Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farb drukarskich	
33.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
34.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	

Wykaz odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R1 wraz z ilościami przewidzianymi do odzysku po I i II etapie inwestycji

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Masa odpadów [Mg/rok] Miejsce magazynowania
08 04		<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania klejów oraz szczeliw (w tym środków do impregnacji wodoszczelnej)</i>	
35.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
12		<i>Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</i>	
12 01		<i>Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</i>	
36.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
15		<i>Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach</i>	
15 01		<i>Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)</i>	
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
38.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
39.	15 01 03	Opakowania z drewna	
40.	15 01 04	Opakowania z metali	
41.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
42.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
43.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
15 02		<i>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne</i>	
44.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 20 - Wewnętrzny magazyn odpadów
16		<i>Odpady nieujęte w innych grupach</i>	
16 01		<i>Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)</i>	
45.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
46.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
16 03		<i>Partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku</i>	
47.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 20 - Wewnętrzny magazyn odpadów
16 81		<i>Odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych</i>	
48.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
16 82		<i>Odpady powstałe w wyniku klęsk żywiołowych</i>	
49.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
17		<i>Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)</i>	

Wykaz odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R1 wraz z ilościami przewidzianymi do odzysku po I i II etapie inwestycji

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Masa odpadów [Mg/rok] Miejsce magazynowania
17 02		Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych	
50.	17 02 01	Drewno	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
51.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów
18		Odpady medyczne i weterynaryjne (z wyłączeniem odpadów kuchennych i restauracyjnych niezwiązanych z opieką zdrowotną lub weterynaryjną)	
18 01		Odpady z opieki okołoporodowej, diagnozowania, leczenia i profilaktyki medycznej	
52.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 19 - Magazyn odpadów (chłodnia)
53.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. Opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe, pieluchy)	
54.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	
55.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	
56.	18 01 81	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej inne niż wymienione w 18 01 80	
18 02		Odpady z badań, diagnozowania, leczenia i profilaktyki weterynaryjnej	
57.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem (18 02 02)	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg 19 - Magazyn odpadów (chłodnia)
58.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	
59.	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	
60.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	