

		EMIPRO Sp. z o.o. ul. A. Libera 28 30-821 Kraków NIP: 675-11-78-888 REGON: 351435370 tel./fax +48 12 288 29 59 (60) www.emipro.eu biuro@emipro.eu
<b>Dotyczy:</b>	Znak sprawy: DOW-S-II.7220.2.2022.GP (DOS-Z-II)	
<b>W związku z:</b>	postępowaniem w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji do termicznego przekształcania odpadów, planowanego na terenie działek nr 3/11, 4/1 i 4/2 w obrębie 9 miasta Lubina	

Poniżej przedstawia się odpowiedzi na wezwanie Marszałka Województwa Dolnośląskiego z dnia 22.06.2022 r., Znak sprawy: DOW-S-II.7220.2.2022.GP (DOS-Z-II).

**W zakresie ogólnym i gospodarki odpadami:**

1. W uzupełnieniu z dnia 29 kwietnia 2022 r., w odpowiedzi na pkt 1 wezwania tut. organu, na stronie 2 wskazano, że pyły z oczyszczania gazów spalinowych magazynowane będą w zbiornikach (big-bagach) pod filtrami workowymi, na zewnątrz hali technologicznej, na utwardzonym szczelnym podłożu oraz zapewniono, że wszystkie miejsca posiadać będą szczelną betonową posadzkę, oraz zabezpieczone będą przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Proszę o doprecyzowanie w jaki sposób odpady zostaną zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych (np. rozwiewaniem)?

**Odpowiedź:**

Big-bagi wykorzystywane do magazynowania pyłów z oczyszczania gazów zlokalizowane są pod filtrami workowymi, których konstrukcja sama w sobie stanowi ich zabezpieczenie przed czynnikami atmosferycznymi. Ponadto, big-bagi są szczelnie podpięte to wylotu z filtra workowego, nie ma więc możliwości rozwiewania pyłów z procesu oczyszczania gazów. Ponadto sam materiał z których wykonane są big-bagi, wyróżnia się wysoką trwałością, odpornością na uszkodzenia mechaniczne oraz jest szczelny i odporny na czynniki atmosferyczne. Materiał jest dostosowany do przechowywania materiałów sypkich, gwarantując ich właściwe i hermetyczne przechowywanie. Jest to metoda magazynowania materiałów sypkich (m.in. pyłów z oczyszczania gazów) stosowana powszechnie i z powodzeniem w przemyśle, od wielu lat. Nie stosuje się żadnych dodatkowych osłon wokół big-bagów umieszczonych pod filtrami, gdyż musi być zapewniony dostęp w celu jego transportu przy pomocy wózka widłowego.

2. Miejsca magazynowania odpadów wskazane w załączniku nr 1 (Plan zagospodarowania terenu) oraz w załączniku nr 2 (Odpady przewidziane do przetworzenia w procesie R1 oraz D10 - wraz z miejscami magazynowania) powinny być takie same. Przedstawione miejsca magazynowania odpadów powinny uwzględniać wszystkie odpady (włącznie z odpadami wytwarzanymi) objęte zakresem *Raportu*. Proszę o korektę w powyższym zakresie.

**Odpowiedź:**

W załączeniu do niniejszego pisma przedstawia się skorygowany **załącznik nr 2** - Odpady przewidziane do przetworzenia w procesie R1 oraz D10 - wraz z miejscami magazynowania, gdzie opisano miejsca magazynowania zgodnie z planem zagospodarowania terenu – **Załącznik nr 1**.

Na Planie zagospodarowania terenu zaznaczone jest także miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych – oznaczenie 21 - *Magazyn odpadów wytwarzanych*, gdzie magazynowane będą wszystkie odpady wytwarzane na etapie eksploatacji.

3. W uzupełnieniu z dnia 29 kwietnia 2022 r., skorygowana tabela nr 18 pn. „Sposób magazynowania oraz dalszego zagospodarowania odpadów, które mogą powstać na etapie realizacji przedsięwzięcia”, nie zawiera kodu odpadów 12 01 13 - „odpady spawalnicze”, który został ujęty w przedmiotowym *Raporcie oddziaływania na środowisko*, w tabeli nr 17 pn. „Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, które mogą zostać wytworzone na etapie realizacji inwestycji”. Proszę o wyjaśnienie powyższych rozbieżności.

Odpowiedź:

W uzupełnieniu z dnia 29 kwietnia 2022 r., w tabeli nr 18 pn. „Sposób magazynowania oraz dalszego zagospodarowania odpadów, które mogą powstać na etapie realizacji przedsięwzięcia”, omyłkowo nie znalazł się kod odpadów 12 01 13 - „odpady spawalnicze”

Poniżej przedstawia się skorygowana treść **tabeli nr 18** ze strony **82** przedmiotowego raportu – tabela przedstawia sposoby magazynowania oraz dalszego zagospodarowania odpadów, które mogą powstać na etapie realizacji przedsięwzięcia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania oraz dalszego zagospodarowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	Odpady magazynowane w zamykanych kontenerach, ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu i zabezpieczonym miejscu na terenie placu budowy. Odpady zostaną przekazane podmiotowi zewnętrznemu prowadzącemu działalność w zakresie unieszkodliwiania po zebraniu odpowiedniej partii materiału.
2.	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu i zabezpieczonym miejscu na terenie placu budowy. Odpady zostaną przekazane podmiotowi zewnętrznemu prowadzącemu działalność w zakresie unieszkodliwiania po zebraniu odpowiedniej partii materiału.
3.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu regeneracji a w przypadku braku takiej możliwości do unieszkodliwiania. W przypadku konieczności czasowego magazynowania, odpad gromadzony będzie selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach (beczkach), wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, szczelnie zamkniętych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi.
4.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	
5.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 07*	
6.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, zamykanych kontenerach, ustawionych na uszczelnionym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie placu budowy. Po zebraniu odpowiedniej partii odpady zostaną przekazane do odzysku bądź unieszkodliwiania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania oraz dalszego zagospodarowania
7.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady magazynowane będą selektywnie w metalowych kontenerach, pojemnikach z tworzywa sztucznego lub w big-bagach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu zabezpieczonym miejscu na terenie placu budowy. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu odzysku bądź unieszkodliwienia.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
8.	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	08 01 12	Odpad magazynowany będzie selektywnie w oznakowanych w kontenerach lub pojemnikach z tworzywa sztucznego na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie placu budowy. Po zebraniu partii transportowej zostanie przekazany do odzysku bądź unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
9.	Odpady spawalnicze	12 01 13	Odpad magazynowany będzie selektywnie w oznakowanych w kontenerach lub pojemnikach z tworzywa sztucznego na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie placu budowy. Po zebraniu partii transportowej zostanie przekazany do odzysku bądź unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
10.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych zamykanych pojemnikach lub w kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu i zabezpieczonym miejscu na terenie placu budowy. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na zbieranie bądź przetwarzanie, w celu ich odzysku lub unieszkodliwienia.
11.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, zamykanych pojemnikach, w kontenerach, sposób zapobiegający ich rozwiewaniu. Odpady z papieru i tektury magazynowane będą w sposób zapobiegający zamknięciu (pod zadaszeniem lub w zamykanych pojemnikach ustawionych wyznaczonym miejscu na terenie placu budowy). Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpad magazynowany będzie selektywnie w oznakowanych, zamykanych kontenerach na utwardzonym podłożu. Po zebraniu partii transportowej zostanie przekazany do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
13.	Gruz ceglany	17 01 02	Odpad magazynowany będzie selektywnie w oznakowanych zamykanych kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu i zabezpieczonym miejscu na terenie placu budowlanego. Odpady te po zebraniu odpowiedniej partii przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia
14.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia niezawierające substancji niebezpiecznych	17 01 07	
15.	Aluminium	17 04 02	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych metalowych kontenerach, pojemnikach z tworzywa sztucznego lub w big bagach na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie budowy. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w kwestii zbierania lub przekształcania odpadów w celu ich odzysku, a w przypadku braku takiej możliwości zostaną przekazane do unieszkodliwienia.
16.	Żelazo i stal	17 04 05	
17.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Odpad magazynowany będzie selektywnie w oznakowanych zamykanych kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu i zabezpieczonym miejscu na terenie placu budowlanego. Odpady te po zebraniu odpowiedniej partii przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania oraz dalszego zagospodarowania
18.	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	Odpad sklasyfikowany jako inny niż niebezpieczne na podstawie przeprowadzonych badań geologicznych. Odpad gromadzony będzie selektywnie w oznakowanych, zamykanych kontenerach. Zostanie przekazany do wykorzystania na inne tereny przemysłowe. Humus zostanie wykorzystany do zagospodarowania terenu inwestycji: wyrównanie, uporządkowanie terenów zielonych.
19.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych zamykanych kontenerach, pojemnikach, big-bagach, ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie budowy bądź w sąsiedztwie prowadzonych wykopów bezpośrednio na przyległym gruncie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
20.	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	17 08 02	
21.	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	Odpad magazynowany będzie selektywnie w oznakowanych zamykanych kontenerach, pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu zabezpieczonym miejscu na terenie placu budowlanego. Odpady te po zebraniu odpowiedniej partii przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
22.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych zamykanych kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie placu budowy. Odpady po zebraniu partii transportowej przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

4. W uzupełnieniu z dnia 29 kwietnia 2022 r., w odpowiedzi na pkt 9 wezwania tut. organu, wskazano, że „próbki odpadów innych niż niebezpiecznych i niebezpiecznych, za wyjątkiem odpadów medycznych, będą pobierane okresowo (...)”. Proszę o wyjaśnienie, czy oznacza to, że wskazany powyżej wyjątek nie będzie obejmował odpadów weterynaryjnych?

Odpowiedź:

Brak wymienienia odpadów weterynaryjnych wynika z omyłki pisarskiej. Poniżej przedstawia się skorygowany zapis:

*„Próbki odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych, za wyjątkiem odpadów medycznych i weterynaryjnych, będą pobierane okresowo zgodnie z opracowanymi i przyjętymi wewnętrznymi procedurami prowadzącego instalację. Procedury te zostaną opracowane na etapie uzyskiwania pozwolenia zintegrowanego.”*

5. W uzupełnieniu z dnia 29 kwietnia 2022 r., w odpowiedzi na pkt 8 wezwania tut. organu, wskazano, że „rozładowane kontenery z odpadami medycznymi i weterynaryjnymi kierowane będą po zewidencjonowaniu i zważeniu do chłodzonego magazynu odpadów, usytuowanego przy hali technologicznej, gdzie będą tymczasowo magazynowane (...)”. Zgodnie z załącznikiem nr 2 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (Dz. U. z 2021 r. poz. 2245), pkt 19, czas magazynowania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych nie może przekraczać 48 godzin w temperaturze do 10 °C. Proszę zatem, o określenie czasu magazynowania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych.

Odpowiedź:

Zgodnie z zapisami z załącznika nr 2 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie *unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych* (Dz. U. z 2021 r. poz. 2245), pkt 19, czas magazynowania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych nie może przekraczać 48 godzin w temperaturze do 10 °C.

W związku z powyższym zakaźne odpady medyczne i zakaźne odpady weterynaryjne magazynowane będą w chłodzonym magazynie odpadów, w czasie nie przekraczającym 48 godzin.

Uwagi w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

6. W uzupełnieniu do raportu Inwestor wyjaśnił, iż planuje wybudowanie jednego zbiornika na ścieki przemysłowe i socjalno — bytowe. Ścieki przemysłowe będą zbierane w zakładowej kanalizacji sanitarnej i podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych, a następnie odprowadzane do „zbiornika kanalizacji sanitarnej (na ścieki komunalne)” i dalej wywożone na miejską oczyszczalnię. Zdaniem organu powstające w zakładzie ścieki są ściekami przemysłowymi (będącymi mieszaniną ścieków przemysłowych, bytowych, wód opadowych i roztopowych), które będą wytworzone w związku z prowadzoną przez zakład działalnością przemysłową. Ścieki komunalne to ścieki bytowe lub mieszanina ścieków bytowych ze ściekami przemysłowymi albo wodami opadowymi lub roztopowymi, odprowadzane urządzeniami służącymi do realizacji zadań własnych gminy w zakresie kanalizacji i oczyszczania ścieków komunalnych. Zaproponowany sposób ujmowania i gromadzenia ścieków przemysłowych, w ocenie organu, nie jest sprzeczny z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Inwestor powinien jedynie określić w jaki sposób dalej ścieki będą doprowadzane do kanalizacji gminnej, żeby planowane przedsięwzięcie było zgodne z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Odpowiedź:

Działki przeznaczone pod inwestycje znajdują się na obszarze gdzie obowiązuje uchwała nr XXVII/241/17 Rady Miejskiej w Lubinie z dnia 7 marca 2017 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Nr 67 miasta Lubina.

Zgodnie z § 11. pkt 2.3 w zakresie odprowadzenia ścieków komunalnych i przemysłowych dopuszcza się indywidualne rozwiązania w zakresie odprowadzenia ścieków komunalnych.

Zgodnie z wcześniejszymi uzupełnieniami ścieki przemysłowe zbierane w wewnętrznej (zakładowej) kanalizacji podczyszczane będą w separatorze substancji ropopochodnych, a następnie odprowadzane będą do zbiornika kanalizacji sanitarnej (ścieki komunalne) – nr 9 na planie zagospodarowania terenu, skąd będą wywożone na miejską oczyszczalnię. Jest to zgodne z przytoczonymi powyżej zapisami z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

7. Biorąc pod uwagę zapisy, zawarte w art. 3 pkt 38) ustawy Prawo ochrony środowiska, należy wyjaśnić czy wody zużyte w procesie oczyszczania gazów odlotowych (w schładzaczu natryskowym) wpisują się w definicję ścieków czy też można je traktować jako wody obiegowe ? Jeżeli ww. wody nie spełniają definicji ścieków i nie są ujmowane i zbierane w zbiorniku na ścieki przemysłowe, nie należy ich uwzględniać w bilansie ścieków. W uzupełnieniu do wniosku

wyjaśniono ponadto, że całość wody ze schładzacza natryskowego zostanie zagospodarowana w instalacji. Woda wykorzystywana w schładzacz natryskowym w większości odparuje i wraz ze spalinami odprowadzana jest do atmosfery w postaci pary, natomiast pozostała część wykorzystana zostanie w procesie odzūżlania do schładzania żużli. To wyjaśnienie dodatkowo potwierdza brak konieczności uwzględnienia ww. wód w bilansie ścieków.

Odpowiedź:

Woda wykorzystywana w schładzacz natryskowym w większości odparuje i wraz ze spalinami odprowadzana jest do atmosfery w postaci pary, natomiast pozostała część wykorzystana zostanie w procesie odzūżlania do schładzania żużli. Zestawienie zawarte w **tabeli nr 1** oraz **tabeli nr 2** przedstawia ujednolicone, aktualne dane, gdzie wody ze schładzacza natryskowego odnotowano jako wody obiegowne.

**Tabela nr 1.** Ilość ścieków bytowych oraz przemysłowych powstających w instalacji w jednej linii ITPO.

Miejsce wytworzenia ścieków		Ilość ścieków		
		m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /d	m <sup>3</sup> /rok
Socjalno-Bytowe	W pomieszczeniach socjalnych (natryski, toalety)	0,02	0,49	180
Łącznie:		0,02	0,49	180
Przemysłowe	Quench – schładzacz natryskowy *	-	-	-
	Myjnia pojemników/samochodów	0,05	1,25	456
	Mycie powierzchni „brudnych”	0,01	0,29	104
	Regeneracja SUW	0,003	0,07	22
	Łącznie:	0,063	1,61	582
SUMA:		0,083	2,1	762

\* wody obiegowne w ilości ok. 0,01 m<sup>3</sup>/h do wykorzystania w procesie odzūżlania do schładzania żużli

**Tabela nr 2.** Ilość ścieków bytowych oraz przemysłowych powstających w instalacji w dwóch liniach ITPO.

Miejsce wytworzenia ścieków		Ilość ścieków		
		m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /d	m <sup>3</sup> /rok
Socjalno-Bytowe	W pomieszczeniach socjalnych (natryski, toalety)	0,04	0,98	360
Łącznie:		0,04	0,98	360
Przemysłowe	Quench – schładzacz natryskowy	-	-	-
	Myjnia pojemników/samochodów	0,10	2,50	912
	Mycie powierzchni „brudnych”	0,02	0,57	208
	Regeneracja SUW	0,006	0,14	44
	Łącznie:	0,126	3,21	1164
SUMA:		0,166	4,19	1524

\* wody obiegowne w ilości ok. 0,02 m<sup>3</sup>/h do wykorzystania w procesie odzūżlania do schładzania żużli

8. Podana w uzupełnieniu do wniosku informacja dotycząca mokrego sposobu odżużlania wymaga dalszego uzupełnienia. Rozżarzony żużel będzie wprowadzany w odżużlaczu do wanny roboczej napełnionej wodą. Woda w wannie będzie w sposób ciągły uzupełniana. Proszę o wyjaśnienie czy woda z wanny roboczej będzie okresowo wymieniana. Czy w tej sytuacji będą powstawać ścieki przemysłowe? Jeśli tak to należy wskazać sposób ich zagospodarowania.

Odpowiedź:

Wyjaśnia się, że woda podawana na rozżarzony żużel w znacznej większości będzie odparowywała podczas schładzania żużla. Pozostała część wody zostanie pochłonięta przez żużel – wzrośnie jego wilgotność. Nie przewiduje się możliwości okresowej wymiany wody z wanny roboczej a tym samym powstawania ścieków przemysłowych z tego procesu.

9. Należy także wyjaśnić, w którym miejscu procesu mokrego odżużlania wykorzystywana będzie woda ze schładzacza natryskowego z tzw. quencha.

Odpowiedź:

Woda ze schładzacza natryskowego z tzw. Quencha będzie wprowadzana do wanny roboczej w odżużlaczu. Woda w wannie będzie w sposób ciągły uzupełniana.

10. Inwestor wyjaśnił, iż w przypadku spalania odpadów innych niż niebezpieczne, żużle i popioły, powstające w instalacji mogą być przekazywane do odzysku. Do procesu odżużlania nie będzie wówczas doprowadzana woda ze schładzacza natryskowego. Pozostała ilość ze schładzacza trafi do mauzerów, a następnie zostanie podana do spalania wraz z odpadami niebezpiecznymi przez lance. Należy wyjaśnić w jakim celu ww. woda dodawana jest do spalania odpadów. Czy skroplona woda stanowi zatem odpad ciekły?

Odpowiedź:

W opisanym powyżej przypadku, wytwarzane na ciągu technologicznym „odpady” mogą być zawracane do tego samego procesu, w którym zostały wytworzone. Jest to tak zwany recykling wewnętrzny, który w rozumieniu przepisów wspólnotowych stanowi odzysk wytworzonych odpadów, które są zawracane do tego samego procesu technologicznego. Przyjmuje się wtedy, że odpady w ogóle nie zostały wytworzone. W takim przypadku nie mamy do czynienia z wytwarzaniem odpadów oraz niepotrzebne jest uzyskanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Powyższa działalność nie podlega przepisom ustawy o odpadach. W wyniku prowadzonego procesu wytwarzana będzie skroplona woda z quench, która zawracana będzie do tego samego procesu. W związku z czym nie stanowi ona odpadu i nie podlega pod przepisy ustawy o odpadach.

11. W jaki sposób w instalacji przewiduje się możliwość oddzielenia wody z sieci wodociągowej w wannach roboczych od wody ze schładzacza natryskowego, aby w przypadku odpadów innych niż niebezpieczne w procesie odżużlania faktycznie nie była wykorzystywana woda zużyta w tzw. „quenchu”.

Odpowiedź:

Nie istnieje fizyczna ani technologiczna możliwość oddzielenia wody z sieci wodociągowej od wody ze schładzacza natryskowego w wannie roboczej.

Zarówno woda wodociągowa jak i woda ze schładzacza natryskowego podawana na rozżarzony żużel w znacznej większości będzie odparowywała podczas schładzania żużla. Pozostała część wody zostanie pochłonięta przez żużel – wzrośnie jego wilgotność. Po usunięciu całego żużla z wanny roboczej „usunięta” zostaje więc także woda wykorzystana w procesie jego schładzania.

W przypadku podawania do procesu termicznego przekształcania jedynie odpadów innych niż niebezpieczne, do schładzania żużli podawana będzie jedynie woda wodociągowa. Nie będzie wówczas wykorzystywana woda zużyta w tzw. „quenchu”. Powstałe wówczas żużle i popioły zostaną poddane badaniom laboratoryjnym w celu określenia ich klasyfikacji (odpad inny niż niebezpieczny czy niebezpieczny) i właściwego kierunku zagospodarowania.

**12. We wniosku na planie zagospodarowania terenu (załącznik nr 1) rysowany został zbiornik na tzw. „czyste” wody opadowe i roztopowe. Na przedstawionym planie zaznaczono wpięcie do ww. zbiornika kanalizacji sanitarnej (ks 200), a nie kanalizacji deszczowej. Proszę o wyjaśnienie tej kwestii, szczególnie biorąc pod uwagę deklarowany sposób ujmowania wód opadowych i ich rozsączania w gruncie.**

Odpowiedź:

Na przedstawionym planie zagospodarowania terenu nie widnieje żadne oznaczenie które mogłoby sugerować podłączenie do zbiornika na tzw. „czyste” wody opadowe i roztopowe kanalizacji sanitarnej.

Warto zaznaczyć, iż widoczne na planie oznaczenie (zielony obrys na **ilustracji nr 1**) stanowi odnośnik z opisem współrzędnych studzienki kanalizacyjnej widniejącej na planie.



**Ilustracja nr 1.** Fragment planu zagospodarowania terenu.



**Spis załączników:**

**Załącznik nr 1.** - Plan zagospodarowania terenu.

**Załącznik nr 2.** - Odpady przewidziane do przetworzenia w procesie R1 oraz D10 – wraz z miejscami magazynowania.

Niniejsze odpowiedzi stanowią wyjaśnienie oraz uzupełnienie do raportu o oddziaływaniu na środowisko przedmiotowego przedsięwzięcia i opracowane zostały przez osobę posiadającą wykształcenie i doświadczenie, spełniającą wymagania określone w art. 74a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o *udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2021 r., poz. 2373 i poz. 2389).

.....  
(podpis autora raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, a w przypadku zespołu autorów -  
kierującego tym zespołem)