



EMIPRO Sp. z o.o.  
 ul. A. Libera 28  
 30-821 Kraków  
 NIP: 675-11-78-888  
 REGON: 351435370  
 tel./fax +48 12 288 29 59 (60)  
 www.emipro.eu  
 biuro@emipro.eu

<b>Dotyczy:</b>	Znak sprawy : GG.VII.6220.15.2019
<b>W związku z:</b>	Odpowiedzi na Koreferat do uzupełnienia nr 3 raportu o oddziaływaniu na środowisku przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji do termicznego przekształcania odpadów przy ul. Marii Skłodowskiej-Curie 180 w mieście Lubin

I. W zakresie charakterystyki przedsięwzięcia, o której mowa w art. 66, ust. 1 pkt. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (dalej: uooś):

1. Należy wskazać konkretne kryteria która będą prowadziły do zakwalifikowania, procesu termicznego przetwarzania odpadów jako odzysk (R1) lub unieszkodliwianie (D10). Dotychczas przedłożone wyjaśnienia nie zawierają informacji na temat ww. kryteriów, nie nawiązują do wymagań BAT oraz do definicji recyklingu. Ponadto nie wyjaśniono, na czym będzie polegał odzysk energii z przetworzenia odpadów nie posiadających wartości kalorycznej.

*Przedłożone wyjaśnienia nadal nie zawierają informacji na temat kryteriów, które będą prowadziły do zakwalifikowania procesu termicznego przetwarzania odpadów jako odzysk (R1) lub unieszkodliwianie (D10). lakoniczne jednozdaniowe wyjaśnienie wskazuje, że kwalifikacja ta jest uzależniona „(...) od rodzaju spalanych odpadów oraz wykorzystywania energii (...)” jednak takie wyjaśnienie nie wskazuje na kryteria kaloryczności, wilgotności, zawartości zanieczyszczeń i in. Jedyne zauważalne zróżnicowanie wyraża się w tym, że do unieszkodliwiania będą kierowane odpady niebezpieczne, a do odzysku - inne niż niebezpieczne (co wynika z załączników do wyjaśnienia), co automatycznie oznacza brak związku z deklaracją, że kwalifikacja ma być oparta o możliwość wytworzenia i zagospodarowania energii. Ten związek prawdopodobnie istnieje i Wnioskodawca (lub autorzy raportu) dysponuje wiedzę na temat systemu i kryteriów, niemniej w raporcie (oraz w kolejnych uzupełnieniach) tej wiedzy nie zaprezentowano. Osoba postronna mogłaby zatem przyjąć, że prawdopodobne jest ryzyko, iż nie ma pewności co do tego, że jakkolwiek odzysk będzie prowadzony i że sposób prowadzenia instalacji będzie wystarczająco efektywny energetycznie. Ponadto, zaprezentowane w wyjaśnieniach podejście nie uwzględnia sytuacji, w której jednocześnie będą spalane odpady niebezpieczne wspólnie z odpadami innymi niż niebezpieczne. Zdaniem autora niniejszego koreferatu, wagę powyższych mankamentów merytorycznych można pozostawić do rozstrzygnięcia na etap uzgadniania i opiniowania w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Mogą być one także przedmiotem ponownej oceny oddziaływania na środowisko na etapie wydawania decyzji zatwierdzającej projekt budowlany i udzielającej pozwolenia na budowę.*

Odpowiedź:

Jak już uprzednio wyjaśniano, zgodnie z Art.158. ust. 1. *ustawy o odpadach* (tekst jedn. Dz.U. 2020 poz. 797) termiczne przekształcanie odpadów niebezpiecznych oraz stałych odpadów komunalnych stanowi proces unieszkodliwiania D10, wymieniony w załączniku nr 2 do ustawy, natomiast termiczne przekształcanie, w celu odzysku energii: odpadów opakowaniowych, odpadów innych niż niebezpieczne i stałych odpadów komunalnych, w spalarniach odpadów przeznaczonych do przetwarzania stałych odpadów komunalnych, których efektywność energetyczna jest co najmniej równa wartościom określonym w załączniku nr1do ustaw oraz odpadów, o których mowa w art.163 ustawy stanowi proces odzysku R1, wymieniony w załączniku nr 1do ustawy. Jest to kryterium, które będzie prowadziło do zakwalifikowania prowadzonego procesu termicznego przekształcania jako proces R1 lub proces D10. W zapisach aktów prawnych nie pojawiają się odniesienia do takich parametrów jak kryteria kaloryczności, wilgotności, zawartości zanieczyszczeń i in. w zagadnieniu kwalifikacji procesu spalania jako odzysk lub unieszkodliwiania.

Zaznacza się, iż zapisy konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów nie zawierają definicji ani podziału prowadzonego procesu spalania odpadów na procesy D10 i R1.

We wcześniejszych wyjaśnieniach informowano, iż głównym założeniem procesu spalania jest uzyskanie wsadu o odpowiednich parametrach, w zakresie kaloryczności wsadu i zawartości związków chlorowcoorganicznych w odpadach. Kaloryczność odpadów ma wpływ na ekonomikę procesu. Natomiast zawartość związków chlorowcoorganicznych decyduje o temperaturze w komorze dopalania (powyżej 1% zawartości chlorowcoorganicznych przeliczanych na chlor temperatura musi wynosić min. 1 100°C). Są to decydujące czynniki, które mają wpływ na prowadzenie procesu i są one tożsame zarówno dla procesu R1 i procesu D10. Są to również parametry monitorowane przez program sterujący instalacją, nie wskazuje on jednak kwalifikacji procesu jako R1 lub D10. Nadrzędnym celem program sterującego pracą instalacji jest utrzymywanie optymalnych parametrów pracy kotła odzysknicowego (ze względu na prowadzony tam odzysk energii).

Podkreśla się również, że jedynym dopuszczalnym prawnie procesem unieszkodliwiania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych, zgodnie z rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 21 października 2016 r. w sprawie wymagań i sposobów unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych (Dz.U. 2016 poz. 1819) jest proces unieszkodliwiania D10. Zapotrzebowanie na instalacje prowadzące ten proces w regionie województwa dolnośląskiego, w którym zlokalizowana ma być instalacja jest znaczące i korzyści płynące z jego prowadzenia przeważają nad rozważaniem wielkości udziału procesu R1 w całości procesu prowadzonego w instalacji.

**2. Należy wyjaśnić czy odpady przeznaczone do spalania będą w jakikolwiek sposób przygotowywane do termicznego przetworzenia, np. w celu uśrednienia kaloryczności lub wartości zanieczyszczeń w odpadach lub przygotowania mechanicznego. W dotychczas udzielonych wyjaśnieniach autorzy raportu podtrzymali zamiar prowadzenia odzysku takich odpadów co do których istnieje ryzyko ich niedostatecznej wartości kalorycznej (przykładowo: 030302, 030305, 030309) wskazując równocześnie, że „należy dobrać poszczególne rodzaje odpadów w takich proporcjach, aby uzyskać wsad o odpowiedniej kaloryczności”. Nadal nie wiadomo, jak konkretnie (jakie urządzenia, jaki proces i jego wydajność, jakie miejsce, jaka kwalifikacja względem rodzajów odzysku) będzie realizowane uzyskanie „wsadu o odpowiedniej kaloryczności”.**

*W uzupełnieniu przedstawiono lakoniczną informację, która jest pozbawiona konkretnych weryfikowalnych kryteriów. Wiadomo jedynie tyle, że doświadczenie operatora „pozwoli na odpowiednie dozowanie różnych rodzajów odpadów do pieca, tak by zachowana była uśredniona wartość kaloryczna”. Autorzy utrzymują, że „odpady przeznaczone do spalania nie będą przygotowywane do termicznego*

*przetworzenia". Dosłowne potraktowanie takiego stwierdzenia dałoby możliwość przyjęcia, że autorzy dopuszczają sytuację w której operator skieruje do spalania wyłącznie odpad np. 16 01 14\* (Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje) lub 07 06 01\* (Wody popłuczne i ługi macierzyste) co do których można mieć wątpliwości w zakresie ich podatności na spalanie. Logicznym byłoby przyjęcie, że tego typu odpady mogłyby być przetwarzane jedynie w sytuacji, gdy będą one współspalane z innymi odpadami (po osiągnięciu jakiejś ogólnej wartości dot. kaloryczności, ciepła spalania itp.) — w związku z czym gdzieś ta mieszanka odpadów musiałaby powstać. Jeżeli założeniem inwestora jest to, że wymieszanie spalanej masy nastąpi dopiero w piecu, to taka informacja również powinna być podana w wyjaśnieniach. Tymczasem z udzielonych wyjaśnień nie wynika klarowny obraz zarządzania ww. procesem. Zdaniem autora niniejszego koreferatu, wagę powyższych mankamentów merytorycznych można pozostawić do rozstrzygnięcia na etap uzgadniania i opiniowania w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Mogą być one także przedmiotem ponownej oceny oddziaływania na środowisko na etapie wydawania decyzji zatwierdzającej projekt budowlany i udzielającej pozwolenia na budowę.*

#### **Odpowiedź:**

Ilości odpadów danej frakcji dostarczanych i spalanych w instalacji zależeć będzie od aktualnej sytuacji na rynku. Jak już wyjaśniano odpady nie będą mieszane przed skierowaniem ich do procesu termicznego przekształcania, co więcej, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi, zakaźne odpady medyczne i weterynaryjne nie mogą być poddawane wstępnej obróbce, ani mieszane. Odpowiednie parametry wsadu osiągane będą na etapie dozowania odpadów do pieca. W piecu następuje mieszanie się odpadów. Operatorzy instalacji znają przybliżoną kaloryczność odpadów (szczególnie odpadów niebezpiecznych) na podstawie kart przekazania oraz charakterystyki odpadów, które są dostarczane wraz z odpadami do instalacji. Zajmujący się tym przyjmowani do pracy operatorzy przed dopuszczeniem do pracy w instalacji termicznego przekształcania odpadów przechodzą kilkumiesięczne szkolenia w istniejących już instalacjach tego typu należących do Inwestora. Dzięki temu zdobywają odpowiednią wiedzę praktyczną w zakresie dozowania poszczególnych rodzajów odpadów tak, aby osiągnąć wymaganą kaloryczność.

Podane w Raporcie ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia są to wartości maksymalne, zgodne z wydajnością instalacji. Tak jak wspomniano, na tym etapie nie da się przewidzieć zapotrzebowania rynkowego na przetwarzanie poszczególnych rodzajów odpadów, które wskazałoby szczegółowe ilości odpadów, które będą spalane w instalacji, jednakże w praktyce nie przewiduje się sytuacji by w instalacji przetwarzany był tylko jeden rodzaj odpadów, jak to podano w przykładzie. Zgodnie z zapisami Raportu dostawy odpadów stałych i ciekłych do instalacji nie będą stałe i regularne, dlatego też do procesu podawane będą takie odpady, którymi prowadzący instalację będzie dysponował w danym momencie. Przy prowadzeniu procesu zawsze osiągana będzie kaloryczność wsadu z zakresu podanego w Raporcie, tj. 12-25 MJ/kg, gdyż zbyt niska kaloryczność odpadów powoduje zwiększenie zużycia paliwa, natomiast zbyt wysoka obniża wydajność instalacji w kg/h W zależności od kaloryczności odpadów wprowadzonych do instalacji w celu utrzymania prawidłowych parametrów spalania istnieje możliwość zmniejszenia lub zwiększenia liczby załadunków.

**3. Należy przedstawić informacje na temat sposobu magazynowania odpadów przygotowanych do przetworzenia, w tym: miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, wskazanie największych ilości magazynowanych odpadów w ww. miejscach, charakterystyka techniczna miejsc magazynowania (pod kątem stanu technicznego, konstrukcji, zabezpieczeń, wymiarów i pojemności, zabezpieczenia przed wpływem czynników atmosferycznych, zabezpieczenia przed oddziaływaniem na**

środowisko). Przy formułowaniu odpowiedzi należy przedstawić konkretne techniczne ustalenia dedykowane ocenianemu przedsięwzięciu. Z udzielonych wyjaśnień powinien wynikać dowód na to, że przewidywany sposób magazynowania odpadów (w tym: odpadów niebezpiecznych, osadów ściekowych) będzie zgodny z wymaganiami prawnymi, w tym — z wymaganiami konkluzji BAT oraz z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie wymagań dla magazynowania odpadów. W świetle dotychczas udzielonych wyjaśnień aktualne pozostają wątpliwości dotyczące tego, czy przewidywany sposób magazynowania odpadów (w tym: odpadów niebezpiecznych, osadów ściekowych) poza pomieszczeniami zamkniętymi (czyli: na placu) będzie adekwatny do potencjalnych oddziaływań związanych z narażeniem na czynniki atmosferyczne oraz oddziaływań związanych z emisją odorów lub wypłukiwaniem zanieczyszczeń.

*Autorzy wyjaśnień nie przedstawili konkretnych wyjaśnień w tym zakresie i generalnie poprzestają na podaniu ogólnych rozważań, na odwołaniu się do ww. rozporządzenia Ministra Klimatu oraz do twierdzenia, że tego typu informacje należy odłożyć do analizy na etapie wydawania pozwolenia zintegrowanego. Takie podejście nie może być zaakceptowane, bowiem na podstawie raportu o oddziaływaniu na środowisko (i wyjaśnień dotyczących jego treści) organ formułuje w decyzji o środowiskowych „wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1, w szczególności w projekcie zagospodarowania działki lub terenu lub projekcie architektoniczno—budowlanym” (zob. art. 82 ust. 1 pkt 1 lit. c uoos). Nie ulega wątpliwości, że w oparciu o dane wynikające z dokumentacji Wnioskodawcy organ nie ma możliwości sformułowania konkretnych i weryfikowalnych wytycznych w tym zakresie. Natomiast orzecznictwo wskazuje m.in., że:*

1) „wymagania określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach powinny być na tyle konkretne, aby ich spełnienie mogło być zweryfikowane przez organ wydające dalsze orzeczenie w sprawie” (WSA w Warszawie, IV SA/Wa 1164/10),

2) „(...) decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach inwestycji z istoty swej określa wszelkie dopuszczalne parametry przyszłej inwestycji, stanowi podstawę dla kolejnych rozstrzygnięć podejmowanych w toku procesu inwestycyjnego. Stąd tak ważne jest już na tym etapie wszechstronne wyjaśnienie wszystkich spornych kwestii związanych z zamierzeniem inwestycyjnym” (WSA w Łodzi, IV SA/Łd 126/12).

Mając na uwadze powyższe stwierdza się, że ustalenia wynikające z dotychczasowej dokumentacji Wnioskodawcy w przedmiotowym zakresie nie spełniają ustawowej roli z uwagi na niedostateczną charakterystykę przedsięwzięcia, co pociąga za sobą brak możliwości przeprowadzenia miarodajnej oceny ryzyka i sformułowania konkretnych warunków w decyzji.

#### **Odpowiedź:**

W zakresie odpadów wytwarzanych w instalacji szczegółowe informacje na temat miejsc i sposobów magazynowania odpadów przedstawia poniższa tabela:

**Tabela nr 1.** Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz sposoby dalszego ich zagospodarowania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Oleje przepracowane zbierane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach wykonanych z metalu lub z tworzywa sztucznego, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu, w miejscu ich powstania. Następnie odpady zostaną zewidencjonowane i magazynowane będą w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, po zebraniu partii transportowej zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	zakład będzie miał podpisaną umowę. Odpady te poddane zostaną odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości zostaną unieszkodliwione zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki w sprawie szczegółowego postępowania z olejami odpadowymi
4.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady opakowaniowe zbierane będą selektywnie, w zamykanych oznaczonych pojemnikach ustanawianych w wybranych miejscach na terenie Zakładu. Po napełnieniu pojemników i zewidencjonowaniu będą magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Po zebraniu partii transportowej, odpady zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę. Odpady te poddane zostaną odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości zostaną unieszkodliwione zgodnie z hierarchią.
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	
6.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Opakowania te zbierane będą selektywnie w zależności od gabarytów - w szczelnych, oznakowanych zamykanych pojemnikach ustawionych na szczelnym podłożu w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu. Po napełnieniu pojemników i zewidencjonowaniu zostaną magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Po zebraniu partii transportowej, odpady zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę.
7.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpady gromadzone będą selektywnie w zamykanych, oznakowanych pojemnikach lub workach z tworzywa sztucznego, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu. Po napełnieniu pojemników i zewidencjonowaniu będą magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Po zebraniu partii transportowej, odpady zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę.
8.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady zbierane będą selektywnie w zamykanych, oznakowanych pojemnikach lub workach z tworzywa sztucznego, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie Zakładu. Po napełnieniu pojemników i zewidencjonowaniu będą magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Po zebraniu partii transportowej, odpady zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę. Odpady te poddane zostaną odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości zostaną unieszkodliwione zgodnie z hierarchią.
9.	Zużyte opony	16 01 03	Odpady te zbierane będą selektywnie w oznakowanych zamykanych pojemnikach umieszczonych w oznakowanym miejscu na terenie zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii odpady zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę. Odpady te poddane zostaną odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości zostaną unieszkodliwione zgodnie z hierarchią.
10.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpady te gromadzone będą selektywnie w oznakowanych zamykanych pojemnikach a następnie magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii odpady zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę. Odpady te poddane zostaną odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości zostaną unieszkodliwione zgodnie z hierarchią.
11.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	16 11 05*	Odpady te magazynowane będą selektywnie w zamykanych oznakowanych kontenerach, umieszczonych na utwardzonym terenie w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii odpady zostaną przekazane stosownym podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę.
12.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpady magazynowane będą selektywnie, w kontenerach, big- bagach na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii odpady zostaną przekazane podmiotom zewnętrznym posiadającym wymagane prawem zezwolenia, z którymi zakład będzie miał podpisaną umowę lub też osobą fizycznym zgodnie



Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
13.	Żelazo i stal	17 04 05	z rozporządzeniem w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku. Odpady te poddane zostaną odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości zostaną unieszkodliwione zgodnie z hierarchią.
14.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	Odpady magazynowane są selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach (np. beczkach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonej części hali technologicznej lub innym wyznaczonym do tego celu miejscu na terenie zakładu. Odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia (np. zestalenia) oraz posiadającym składowiska odpadów niebezpiecznych.
15.	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	19 01 11*	Odpady usuwane są z dolnej części komory paleniskowej pieca przez mokry system odżużlania do kontenera. Odpad magazynowany jest w pojemnikach/kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonej części hali technologicznej lub innym wyznaczonym do tego celu miejscu na terenie zakładu. Odpady te poddawane są badaniom laboratoryjnym, a następnie przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia np. na składowisku odpadów.
16.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12	Odpady usuwane są z dolnej części komory paleniskowej pieca przez mokry system odżużlania do kontenera. Magazynowane są w pojemnikach/kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonej części hali technologicznej lub innym wyznaczonym do tego celu miejscu na terenie zakładu. Odpady te poddawane są badaniom laboratoryjnym, a następnie przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu dalszego ich odzysku.
17.	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	19 01 15*	Odpady z uwagi na właściwości lotne i ich skład chemiczny będą pakowane do zamkniętych pojemników/beczek z tworzyw sztucznych, a następnie magazynowane w specjalnym kontenerze, znajdującym się w wydzielonej części budynku. Kontener będzie systematycznie przekazywany do odbioru firmom zewnętrznym posiadającym stosowne uprawnienia.

Dla odpadów przewidzianych do przetworzenia przepisy art. 42 ustawy o odpadach (tekst jedn. Dz.U. 2020 poz. 797) odnoszące się do szczegółowych danych na temat miejsc i sposobów magazynowania odpadów odnoszą się do zezwoleń na przetwarzania i zbieranie odpadów oraz do pozwolenia zintegrowanego i nie mają zastosowania w przypadku postępowania o wydanie decyzji środowiskowej. Szczegółowe dane na temat miejsc magazynowania odpadów nie mogą być znane na etapie sporządzania Raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, gdyż jest to etap przedprojektowy. Do sporządzenia Raportu wykorzystywane są założenia koncepcyjne. Po uzyskaniu decyzji środowiskowej, na podstawie zawartych w niej wytycznych sporządzony zostanie projekt techniczny, który wskaże charakterystykę techniczną miejsc magazynowania, tak by były one bezpieczne dla środowiska. Stan techniczny miejsc magazynowania będzie spełniał wszelkie wymagania prawne. Podtrzymuje się przytoczony w powyższych uwagach zapis, że „organ formułuje w decyzji o środowiskowych „wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1, w szczególności w projekcie zagospodarowania działki lub terenu lub projekcie architektoniczno—budowlanym””, a więc wszelkie ustalenia dotyczące m.in. magazynowania odpadów muszą być poprzedzone decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach i do niej dostosowane. Na tym etapie nie jest również możliwe sporządzenie operatu przeciwpożarowego, który wskazał by na maksymalne dopuszczalne pojemności miejsc magazynowania, gdyż przedmiotowe miejsca magazynowania jeszcze nie istnieją.

Tak jak zapewniano w Raporcie i kolejnych uzupełnieniach, przedmiotowe przedsięwzięcie będzie spełniało wytyczne m.in. rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów oraz innych aktów prawnych odnoszących się do magazynowania odpadów. Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie będą magazynowane, nie będzie przekraczać połowy maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku.

V. Należy przedstawić analizę ryzyka występowania uciążliwości odorowych w przypadku awarii ITPO i braku odciągania powietrza do spalania, przy postoju instalacji, w trakcie lub przed rozruchem, kiedy odpady będą przygotowywane do spalania. Autorzy wyjaśnień wskazali, że „w przypadku przestoju instalacji nie będą dostarczane odpady”, jednak nie wyjaśniono jaki będzie sposób postępowania w odniesieniu do sytuacji, gdy już zgromadzone i magazynowane będą odpady mogące być źródłem ww. uciążliwości. Uwzględniając okoliczność, że część odpadów przewidzianych do przetwarzania ma duży potencjał odorotwórczy (odpady z przygotowania i przetwórstwa produktów spożywczych, osady z oczyszczalni ścieków itp.), zagadnienie to należy poddać adekwatnej merytorycznej analizie. W oparciu o wyniki tej analizy należy wskazać metody ograniczenia emisji odorów w czasie zatrzymania instalacji, z uwzględnieniem odniesienia do konkluzji BAT dla spalania odpadów.

*Nie przedstawiono wyczerpujących i miarodajnych informacji w ww. zakresie. Autorzy twierdzą, że „Odpady medyczne i weterynaryjne, a także odpady mogące stanowić potencjalne źródło uciążliwości odorowych będą w miarę możliwości bezpośrednio kierowane do termicznego przekształcenia. W przypadku konieczności magazynowania, odpady te przechowywane będą w chłodzonym magazynie wewnątrz hali technologicznej”. Oznacza to, że w chłodzonym magazynie będą mogły być obok siebie odpady medyczne, weterynaryjne, a także inne odpady odorotwórcze, np.: osady z oczyszczalni ścieków (które niekoniecznie muszą być ustabilizowane — a przynajmniej nie wynika to z raportu), wytloki i osady pofermentacyjne. Z wcześniejszych wyjaśnień wynikało, że w chłodni będą magazynowane wyłącznie odpady medyczne i weterynaryjne, a sama chłodnia ma mieć wielkość ok. 500 m<sup>3</sup>.*

*Zestawiając to z brakiem danych, o których mowa w punkcie 3 (także dotyczącym magazynowania odpadów) należy uznać, że ustalenia dokumentacji w przedmiotowym zakresie nie spełniają ustawowej roli z uwagi na niedostateczną charakterystykę przedsięwzięcia, co pociąga za sobą brak możliwości przeprowadzenia miarodajnej oceny ryzyka i sformułowania konkretnych warunków w decyzji.*

#### **Odpowiedź:**

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w uprzednio złożonych wyjaśnieniach obecnie brak jest w Polsce obowiązujących uregulowań prawnych i zaleceń technicznych określających dopuszczalne poziomy odorów w powietrzu i metody ich oceny. W Polsce nie została zaimplementowana tzw. Dyrektywa odorowa. Jednakże, pomimo braku rozwiązania ustawowego dla przedmiotowego przedsięwzięcia zaproponowane zostały rozwiązania, które przeciwdziałają rozprzestrzenianiu się odorów.

Tak jak już informowano, odpady medyczne i weterynaryjne, a także odpady mogące stanowić potencjalne źródło uciążliwości odorowych będą w miarę możliwości bezpośrednio kierowane do termicznego przekształcenia. W przypadku konieczności magazynowania, odpady te przechowywane będą w chłodzonym magazynie wewnątrz hali technologicznej. Panująca wewnątrz magazynu temperatura poniżej 10 °C powoduje, że potencjalne oddziaływanie odorotwórcze będzie znikome ponieważ prężność par związków złowonnych w tak niskiej temperaturze jest niewielka. W sytuacji awaryjnej, tj w sytuacji gdy konieczne będzie nieplanowane wyłączenie instalacji termicznego przekształcania odpadów np. w przypadku jej uszkodzenia, zgromadzone odpady pozostawać będą w zamkniętym magazynie chłodni, aż do momentu ponownego uruchomienia instalacji, lub w przypadku dłuższego przestoju kierowane będą do unieszkodliwienia w innej instalacji. Jednocześnie wstrzymany zostanie odbiór nowych odpadów, które wymagałyby magazynowania wewnątrz chłodzonego magazynu (zgodnie z wymogami konkluzji BAT). Inwestor nie przewiduje magazynowania odpadów stanowiących potencjalne źródło uciążliwości odorowych luzem w pryzmach lub muldach, wszystkie odpady znajdować się będą w odpowiednich pojemnikach (zgodnie z konkluzjami BAT). Zadaszony zewnętrzny magazyn odpadów

przewidzianych jest do opcjonalnego magazynowania odpadów nie posiadających potencjału odorotwórczego i nie stanowiących uciążliwości odorowych jak np. odrzuty z przeróbki makulatury i tektury, odpady z włókien tekstylnych, odpady z tworzyw sztucznych itp. Jednocześnie zaznacza się, że na obecnym etapie planowania inwestycji nie jest możliwe wskazanie dokładnego wykazu odpadów przeznaczonych do magazynowania w magazynie zewnętrznym, można jedynie stwierdzić, że odpady w nim gromadzone nie będą wykazywały potencjału odorotwórczego. Inwestor przewiduje opcjonalne wykorzystanie zewnętrznych zbiorników do magazynowania odpadów ciekłych. Wykorzystywane zbiorniki będą zbiornikami szczelnymi, w których odbiór odpadów kierowanych do termicznego przekształcenia jak i dostarczanie odpadów odbywać się będzie za pomocą szczelnych rurociągów. Zgodnie z konkluzjami BAT odpady ciekłe w zbiornikach magazynowane będą pod odpowiednim ciśnieniem, a same zbiorniki wyposażone będą dodatkowo w system doprowadzający powietrze ze zbiorników do komory spalania pieca, np. w trakcie załadunku zbiorników lub podczas wzrostu ciśnienia w ich wnętrzu.

Kwestie mieszania i magazynowania odpadów regulują odrębne przepisy. Wszystkie odpady będą magazynowane w opisanych miejscach magazynowania, a odpady medyczne i weterynaryjne w tym odpady zakaźne będą magazynowane odrębnie od pozostałych odpadów, w sposób zapobiegający ich mieszanii się zgodnie z zapisami Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 21 października 2016 r. w sprawie wymagań i sposobów unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych, jednak będzie się to odbywać w obrębie pomieszczenia chłodni zgodnie ze szczegółowymi ustaleniami, które będą możliwe do określenia na etapie pozyskiwania pozwolenia zintegrowanego. Procedury organizacyjne odnoszące się do magazynowania odpadów będą zgodne z BAT 9 z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów.

Z poważaniem,