

Załącznik do pisma z dnia 20.10.2020 r.

	EMIPRO Sp. z o.o. ul. A. Libera 28 30-821 Kraków NIP: 675-11-78-888 REGON: 351435370 tel./fax +48 12 288 29 59 (60) www.emipro.eu biuro@emipro.eu
Dotyczy:	Znak sprawy : GG.VII.6220.15.2019
W związku z:	postępowaniem w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji do termicznego przekształcania odpadów, planowanego na terenie działek nr 3/11, 4/1 i 4/2 w obrębie 9 miasta Lubina

I. W zakresie charakterystyki przedsięwzięcia, o której mowa w art. 66 ust. 1 pkt I uoś:

1. Należy wskazać szacunkowy (przybliżony) termin realizacji etapu II. Mając na uwadze, że funkcjonowanie drugiej linii jest traktowane jako jedne z czynników gwarantujących minimalizację oddziaływania (o czym świadczy informacja na str. 13 wyjaśnień, z której wynika, że w przypadku przestoju jednej linii, gazy odciągane z miejsc magazynowania odpadów będą kierowane do procesu spalania w drugiej linii), należy uznać że aspekt ten jest istotny dla ustalenia środowiskowych uwarunkowań realizacji przedsięwzięcia.

Odpowiedź:

Realizacja etapu II inwestycji rozpocznie się ok. 6 miesięcy od zakończenia realizacji I etapu inwestycji.

2. Należy wskazać jakie kryteria będą prowadziły do zakwalifikowania procesu termicznego przetwarzania odpadów jako odzysk (R1) lub unieszkodliwianie (D10). Analiza w tym zakresie powinna wyjaśniać, na czym będzie polegał odzysk energii cieplnej z przetworzenia z odpadów nieposiadających wartości kalorycznej (nie tylko odpadów o kodach 07 01 80 i 12 01 15, ale i innych wskazanych w wykazie odpadów przewidzianych do odzysku). Przy formułowaniu odpowiedzi niezbędne jest odniesienie do przypisu towarzyszącego definicji procesu R1, który to przypis jest podany w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach (on z kolei odsyła do kolejnych dokumentów). Należy też pamiętać, że przedmiotowy aspekt jest ściśle powiązany z wymaganiami BAT.

Odpowiedź:

Kryteria prowadzące do zakwalifikowania procesu termicznego przekształcania odpadów jako odzysk R1 lub unieszkodliwianie D10 zostały już opisane w sposób wyczerpujący w odpowiedzi na wezwanie z dnia 1 czerwca 2020 r.

Ponadto w odniesieniu do przypisu towarzyszącego definicji procesu R1 zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, wyjaśnia się iż zawarty tam warunek efektywności energetycznej dotyczy instalacji termicznego przekształcania przeznaczonych wyłącznie do przetwarzania stałych komunalnych odpadów. Przedmiotowa

instalacja nie jest instalacją przeznaczoną wyłącznie do przetwarzania stałych komunalnych odpadów zatem zapis jej nie dotyczy.

3. Należy kompleksowo wyjaśnić sposób zagospodarowania wytworzonej energii cieplnej, w tym wskazać potrzeby energetyczne zakładu oraz wyjaśnić, czy zakład będzie w stanie zagospodarować ww. energię i jak będzie zagospodarowany nadmiar wytworzonej energii. Ponadto, wyjaśnienie powinno uwzględniać następujące zagadnienia:

- jakie pomieszczenia wymagają ogrzewania i jakie jest ich zapotrzebowanie na ciepło oraz jak ciepło będzie zagospodarowane w sezonie letnim;
- ewentualne przetwarzanie ciepła na energię elektryczną – opis technologii, urządzeń itp. Wraz z wyjaśnieniem, czy przedsięwzięcie obejmuje proces wytwarzania energii elektrycznej z ciepła;
- wykorzystanie energii cieplnej na potrzeby instalacji i urządzeń – rodzaj urządzeń zapotrzebowanie na ciepło itp.

Wyjaśnienie w tym zakresie powinno być poparte bilansem (uwzględnionym także w ocenie efektywności energetycznej określonej w BAT

Odpowiedź:

Wyprodukowana energia cieplna zostanie zagospodarowana na ogrzewanie pomieszczeń, przetwarzanie energii cieplnej w energię elektryczną lub energia cieplna będzie wykorzystana dla potrzeb maszyny technologicznej. Moc urządzeń odbierających energię cieplną zostanie tak dobrana, aby zapewnić prawidłowe działanie instalacji do termicznego przekształcania odpadów, a jej wyprodukowana energia cieplna zostanie w pełni zagospodarowana. Instalacja do termicznego przekształcania odpadów jest na tyle elastyczna, że można dostosować ilość wyprodukowanej energii cieplnej poprzez zmniejszenie ilości spalanych odpadów.

Ogrzewane zostaną pomieszczenia: instalacji termicznego przekształcania odpadów, pomieszczenie wykorzystania energii cieplnej oraz magazynu na narzędzia i części. Wstępny bilans zapotrzebowania na ciepło wynosi około 0,36MW. W okresie letnim energia cieplna zostanie przetworzona w energię elektryczną lub zostanie wykorzystana dla potrzeb maszyny technologicznej.

Opis technologii i urządzeń określa producent technologii po doborze urządzeń i wygrania przetargu. Przedsięwzięcie będzie obejmowało proces wytwarzania energii elektrycznej z ciepła. Czynnik cieplny podawany jest z instalacji termicznego przekształcania odpadów do wymiennika ciepła i przekształcany w gaz, który napędza turbinę, następnie energia mechaniczna turbiny przekształcana jest na energię elektryczną generowaną przez prądnicę. Strumień ciepła do układu wykorzystania energii cieplnej na energię elektryczną wynosi około 4,5MW, a ilość wyprodukowanej energii elektrycznej wynosi około 900 kW.

Rodzaj urządzeń określi producent linii technologicznej po doborze urządzeń i wygrania przetargu. Szacunkowe zapotrzebowanie na ciepło wynosi około 4,5MW.

W załączniku nr 1 podano obliczoną sprawność energetyczną. Urządzenie technologiczne jest za kotłem, które nie wchodzi w osłonę bilansową sprawności kotła. Zgodnie z BAT sprawność maszyny technologicznej jest niepotrzebna.

4. Należy wyjaśnić czy odpady przeznaczone do spalania będą w jakikolwiek sposób przygotowywane do termicznego przetworzenia, np. w celu uśrednienia kaloryczności lub wartości zanieczyszczeń w odpadach lub przygotowania mechanicznego. Wyjaśnienie tego zagadnienia jest istotne także w kontekście wykazania zgodności z BAT. Niezbędne jest wyjaśnienie jakie będą możliwe warianty funkcjonowania przedsięwzięcia w zależności od rodzajów i właściwości fizykochemicznych odpadów. Podana w wyjaśnieniach informacja o tym, że spalane będą odpady o kaloryczności 12 – 25 MJ/kg potęguje wątpliwości co do spalania odpadów o niskiej wartości kalorycznej.

Odpowiedź:

Wyjaśnienia dotyczące tego zagadnienia zostały już opisane w sposób wyczerpujący w odpowiedzi na wezwanie z dnia 1 czerwca 2020 r. Odpady przeznaczone do spalania nie będą przygotowywane przed wprowadzeniem do instalacji termicznego przekształcania odpadów. Odpady będą podawane bezpośrednio do głównego układu załadunkowego. Piec obrotowy może pracować z szerokim zakresem zmian fizykochemicznych odpadów. W związku tym nie ma potrzeby wariantowania funkcjonowania przedsięwzięcia w zależności od rodzajów i właściwości fizykochemicznych odpadów.

W raporcie nie pada stwierdzenie, iż spalane będą odpady o „niskiej wartości kalorycznej”. Wyjaśniono w odpowiedzi na wezwanie z dnia 01.06.2020r., iż komora spalania przystosowana będzie do przetwarzania odpadów o kaloryczności w zakresie od 12 do 25 MJ/kg. W zależności od kaloryczności odpadów wprowadzonych do instalacji w celu utrzymania prawidłowych parametrów spalania istnieje możliwość zmniejszenia lub zwiększenia liczby załadunków, a przy odpadach o bardzo niskiej kaloryczności zwiększamy liczbę załadunków.

5. Należy przedstawić informacje na temat sposobu magazynowania odpadów przygotowanych do przetworzenia, w tym: miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, wskazanie największych ilości magazynowanych odpadów w ww. miejscach, charakterystyka techniczna miejsc magazynowania (pod kątem stanu technicznego, zabezpieczenia przed wpływem czynników atmosferycznych, zabezpieczenia przed oddziaływaniem na środowisko). Przy formułowaniu odpowiedzi należy przedstawić konkretne ustalenia dedykowane ocenianemu przedsięwzięciu (podany w wyjaśnieniach wywód prawny nie czyni zadość temu wymaganiu). Z udzielonych wyjaśnień powinien wynikać dowód na to, że przewidywany sposób magazynowania odpadów (w tym: odpadów niebezpiecznych, osadów ściekowych) poza pomieszczeniami zamkniętymi (czyli: na placu) będzie adekwatny do potencjalnych oddziaływań związanych z narażeniem na czynniki atmosferyczne oraz oddziaływań związanych z emisją odorów lub wypłukiwaniem zanieczyszczeń. Przedmiotowy aspekt ma ścisły związek z wymaganiami BAT.

Odpowiedź:

Szczegółowe informacje na temat miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji zostały przedstawione w Raporcie w rozdziale 10.2.5.2.1. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami, w tym warunki ich magazynowania. Odpady będą zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, nie będzie więc dochodzić do emisji zanieczyszczeń do powietrza. W celu zapobieżenia emisji odorów zastosowane zostaną odpowiednie techniki i sposoby postępowania i nie będzie dochodziło do emisji odorów na analizowanym

terenie, a będące głównym potencjalnym źródłem odorów odpady medyczne i weterynaryjne będą dostarczane do instalacji w szczelnych pojemnikach lub workach i magazynowane w chłodni. Na etapie pozyskiwania decyzji środowiskowej nie jest możliwe określenie szczegółowych danych technicznych jednak miejsca magazynowania będą spełniały wszystkie prawne wymagania i będą się charakteryzowały dobrym stanem technicznym.

6. Należy przedstawić informacje na temat odpadów powstających w wyniku spalania, w tym — na temat sposobu ich zagospodarowania:

- 1) należy wskazać – w odniesieniu do układu technologicznego oraz do planowanej techniki i technologii źródła i okoliczności wytwarzania poszczególnych odpadów: 19 01 07*, 19 01 11*, 19 01 12, 19 01 13*, 19 01 15*; optymalnym rozwiązaniem byłby schemat blokowy (wraz z komentarzem opisowym) wskazującym miejsca wytwarzania ww. odpadów;**

Odpowiedź:

Źródła i okoliczności wytwarzania odpadów technologicznych przedstawiono w odpowiedziach na wezwanie z dnia 1 czerwca 2020 r. Jako załącznik nr 2 do niniejszych odpowiedzi dołącza się schemat blokowy.

- 2) należy wyjaśnić, w jakich konkretnych sytuacjach będzie prowadzona klasyfikacja i separacja odpadów z odżużlania 19 01 11 * i 19 01 12; jest to istotne zagadnienie z uwagi na to, że te rodzaje odpadów będą wytwarzane kolejno po sobie (w ramach ciągłej pracy instalacji) i nie jest w pełni jasne w którym momencie będzie można określić przejście z jednej klasyfikacji na drugą (a jeśli takiego momentu nie da się wskazać, to być może niezbędne jest przyjęcie, że wszystkie żużle będą miały status odpadów niebezpiecznych); wytłumaczenie tego aspektu powinno uwzględniać kontekst wynikający z art. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach; samo odwołanie się nazw kodów, grup i podgrup odpadów nie jest wystarczające dla przeprowadzenia merytorycznej analizy; w ramach wyjaśnień należy wyjaśnić, czy przewidywany jest tylko jeden zbiornik do magazynowania żużli;**

Odpowiedź:

W ramach wyjaśnień na wezwanie z dnia 1 czerwca 2020 r. wskazano iż, żużle będące odpadami niebezpiecznymi będą miały osobny kontener w stosunku do żużli innych niż niebezpieczne. Wskazano także w jakich konkretnych sytuacjach będzie prowadzona klasyfikacja i separacja odpadów z odżużlania 19 01 11 * i 19 01 12 oraz, iż w celu potwierdzenia charakterystyki żużli jako innych niż niebezpieczne o kodzie 19 01 12 będą one mogły zostać poddane badaniom laboratoryjnym w celu określenia ich klasyfikacji i właściwego kierunku zagospodarowania.

- 3) należy wyjaśnić, w jakich przypadkach wytwarzane w sposób ciągły (żużle) będą poddawane badaniom laboratoryjnym oraz jakie wskaźniki będą objęte badaniami; podanie w wyjaśnieniach informacji, że badania będą prowadzone „w razie wątpliwości” nie może być uznane za dowód na przeprowadzenie analizy merytorycznej i nie stanowi dowodu na zapewnienie należytego sposobu zarządzania procesem;**

Odpowiedź:

Jak już wyjaśniano odpady o kodzie 19 01 11* powstają w wyniku spalania odpadów niebezpiecznych, natomiast odpady o kodzie 19 01 12 powstają w wyniku spalania odpadów innych niż niebezpieczne. W przedmiotowej instalacji powstawać będą głównie odpady o kodzie 19 01 11*, ze względu na charakter przyjmowanych odpadów. Jednak w przypadku spalania odpadów innych niż niebezpieczne powstawać będą odpady 19 01 12. Odpady będą poddawane badaniom laboratoryjnym np. w przypadku bezpośredniego przejścia ze spalania odpadów niebezpiecznych na odpady inne niż niebezpieczne, lub też gdy podmiot do którego będą przekazywane odpady wymagać będzie potwierdzenia zakwalifikowania odpadów jako innych niż niebezpieczne.

- 4) należy przedstawić informacje na temat sposobu magazynowania odpadów powstających w wyniku spalania, w tym wskazać miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, wskazać największe możliwe ilości magazynowania oraz przedstawić wyczerpującą charakterystykę miejsc magazynowania odpadów**

Odpowiedź:

Szczegółowe informacje na temat miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji zostały przedstawione w Raporcie w rozdziale 10.2.5.2.1. Wskazanie miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, wskazanie największej możliwej ilości magazynowania oraz przedstawienie wyczerpującej charakterystyki miejsc magazynowania odpadów zgodnie z ustawą o odpadach jest wymagane w przypadku pozwoleń na zbieranie lub przetwarzanie odpadów. Zatem zgodnie z aktualnym stanem prawnym nie ma wymogu przedstawiania tych informacji na etapie postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

- 5) należy wyjaśnić, czy mogą wystąpić emisje (w tym: niezorganizowane) zanieczyszczeń do powietrza podczas transportu żużli i popiołów między miejscem ich wytwarzania a miejscem tymczasowego magazynowania; należy doprecyzować informacje o systemie transportu (np. przenośnik taśmowy, kryty/otwarty) i zrzutu żużli i popiołów (np. zrzut z taśmociągu do otwartego pojemnika itd.); należy określić, czy żużle i popioły będą usuwane do pojemnika w sposób ciągły.**

Odpowiedź:

Wyjaśnia się, że transport żużli i popiołów pomiędzy miejscem ich wytwarzania a miejscem tymczasowego magazynowania nie będzie źródłem emisji zanieczyszczeń gazowych oraz pyłu do powietrza. W przedmiotowej instalacji zastosowany zostanie mokry system odżużlania, której eliminuje problem emisji do atmosfery zanieczyszczeń związanych z transportem żużli i popiołów. Żużle transportowane będą w zamkniętych pojemnikach. Zrzut żużli i popiołów odbywał się będzie do zamkniętego pojemnika. Żużle i popioły usuwane będą z pojemnika w sposób cykliczny. Jednocześnie zwiększy się zapotrzebowanie na wodę o ok. 20 m³/miesiąc/jedną linię, co w skali roku daje 240 m³, a to stanowi 3% dotychczasowego zapotrzebowania. Stwierdza się więc, że zwiększenie zużycia jest nieistotne w kontekście wpływu na środowisko. Zastosowanie tej metody nie wiąże się także ze zwiększeniem ilości ścieków przemysłowych.

- 7. Należy przedstawić informacje o składzie wytwarzanych odpadów (w wyjaśnieniach przedstawiono charakterystykę odpadów, ale pominięto ich skład).**

Odpowiedź:

Ocenia się, iż przedstawione informacje na temat odpadów są wystarczające na etapie postępowania o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Do podania szczegółowego składu poszczególnych rodzajów odpadów potrzebne będzie wykonanie badań laboratoryjnych, co na tym etapie nie jest możliwe.

8. W odniesieniu do opisu charakterystyki instalacji, należy przedstawić:**1) informacje o wielkości emisji dla faz rozruchu i zatrzymania (w tym - awaryjnego)****Odpowiedź:**

Podczas planowanego zatrzymania emisję są kontrolowane i nie przekraczać będą określonych dla instalacji termicznego przekształcania odpadów norm emisyjnych. Podczas zatrzymania instalacji, podawanie odpadów zostanie wstrzymane, a odpady znajdujące się w komorze spalania zostaną dopalone. Proces planowego zatrzymania instalacji wliczany jest do warunków jej normalnej pracy.

W trakcie rozruchu emisje pochodzący będą wyłącznie, ze spalania paliwa w palnikach rozgrzewających instalację. Wielkość emisji zanieczyszczeń gazowych oraz pyłu generowanych w trakcie procesu rozruchu instalacji wyliczono na podstawie zużycia paliwa oraz wskaźników określonych przez Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami.

Czas trwania pojedynczego rozruchu wyniesie ok. 36 h, przewiduje się, że w roku kalendarzowym może zostać przeprowadzonych do 12 operacji rozruchu, zatem czas pracy instalacji w fazie rozruchu wyniesie 432 h.

W czasie rozruchu instalacji wykorzystywany będzie olej opałowy lekki w ilości ok. 150 l/h (129 kg/h) oleju opałowego. Poniżej przedstawiono wielkości emisji generowane w trakcie rozruchu przez każdą z linii instalacji.

Zanieczyszczenie	Wskaźnik emisji [g/Mg]	Emisja [kg/h]	Emisja [Mg/rok]
Tlenki siarki (SOx/SO ₂) *	20 359,2	2,626	1,135
Tlenki azotu (NOx/NO ₂)	2 359,2	0,304	0,131
Tlenek węgla(CO)	598,8	0,077	0,033
Dwutlenek węgla (CO ₂)	3 233 520	417,124	180,198
Pył zawieszony **	407,184	0,053	0,023
benzo(a)piren	2,87424	0,00037	0,0002

* - zawartość siarki 1%,

** - emitowany pył w całości jest pyłem PM_{2,5}

W trakcie rozruchu prędkość gazów odlotowych wyniesie ok. 7,32 m/s a ich temperatura ok. 393 K.

W związku z wprowadzeniem dodatkowych emisji związanych z rozruchem instalacji w **załączniku nr 3** przedstawia się uaktualnione wyniki rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń dla II wariantu obliczeniowego.

W przypadku sytuacji awaryjnej, gazy spalinowe nie będą oczyszczane, oraz nie będą mierzone stężenia emitowanych zanieczyszczeń gazowych oraz pyłu, ewidencjonowany będzie wyłącznie czas trwania sytuacji awaryjnej, tj. czas otwarcia komina awaryjnego.

2) założenia, na podstawie których dobrane zostały parametry komina awaryjnego

Odpowiedź:

Parametry emitora awaryjnego zostały dobrane na podstawie emisji strumienia spalin.

3) informacje o gazach odciąganych z miejsc magazynowania odpadów w czasie zatrzymania / awarii instalacji spalania odpadów, ewentualnie przedstawienie rozwiązania, które w takich sytuacjach ograniczyłyby uciążliwości; przy formułowaniu odpowiedzi należy uwzględnić stan, gdy jeszcze nie będzie zrealizowany etap II;

Odpowiedź:

Gazy odciągane z miejsc magazynowania odpadów w czasie zatrzymania lub awarii linii instalacji termicznego przekształcania odpadów będą wprowadzane do atmosfery.

Ilość powstających gazów w miejscu ich magazynowania jest niewielka, a tym samym niewielka ilość gazów dostanie się do atmosfery. Zgromadzone odpady będą schładzane i wydzielanie się gazów z odpadów nastąpi dopiero przy wzroście temperatury w chłodni. W zamkniętej i schłodzonej chłodni odpady mogą być zmagazynowane przez dłuższy czas bez emisji substancji odorowych.

4) informacje o sposobie przenoszenia (transportu) i dozowania materiałów / odpadów (np. system przenoszenia pyłów z filtra do silosu, ładowania z silosu na środki transportu)

Odpowiedź:

Informacje zostały już podane w odpowiedziach na wezwanie z dnia 01.06.2020r. Pyły lotne spod filtrów nie będą poddawane magazynowaniu w silosach. Bezpośrednio spod filtrów ładowane będą do BIG-BAGÓW, w których będą magazynowane. Po napełnieniu BIG-BAGi będą przekazywane odpowiednim jednostkom posiadającym odpowiednie pozwoleniami w zakresie gospodarki odpadami.

5) informacje o ważnych aspektach kontroli i sterowania, w tym:

- a) o sposobie odzūżłanie komory spalania, w tym - o zabezpieczeniu przed wtórnym pyleniem; należy doprecyzować informacje o systemie transportu (np. przenośnik taśmowy, kryty/otwarty) i zrzutu żużli i popiołów (np. zrzut z taśmociągu do pojemnika itd.) oraz określić czy żużle i popioły będą usuwane do pojemnika w sposób ciągły;**
- b) o gospodarowaniu mocznikiem (sposób magazynowania, ryzyko wystąpienia emisji na etapie prac logistycznych)**

Odpowiedź:

a) Wyjaśnia się, że nie będą występować emisje zanieczyszczeń do powietrza podczas transportu żużli i popiołów między miejscem ich wytwarzania a miejscem tymczasowego magazynowania. Transport będzie odbywał się w zamkniętych zbiornikach. Zrzut żużli i popiołów odbywał będzie się z odzūżlacza do zamkniętego pojemnika. Żużle i popioły będą usuwane z pojemnika w sposób cykliczny.

W instalacji zostanie zastosowany mokry system odzūżłania, eliminujący całkowicie problem wtórnej emisji pyłu.

b) Mocznik znajdować się będzie w szczelnych zbiornikach przeznaczonych do jego przechowywania, dostarczany będzie na bieżąco, nie będzie magazynowany na terenie zakładu. W związku z powyższym nie będzie dochodzić do emisji związanych z jego użyciem.

9. Charakterystykę wymiennika spaliny-powietrze należy uzupełnić o informacje na temat zastosowania, sposobu funkcjonowania i lokalizacji. Jeśli wymiennik będzie pracował na zewnątrz – należy określić czy będzie potencjalnym źródłem emisji hałasu do środowiska. Wyjaśnienia wymaga również kwestia funkcjonowania chłodni i określenia warunków jej pracy (awaryjne, w tym w jakich okolicznościach może wystąpić, jak długo może trwać jednorazowe zdarzenie, jakie zużycie wody będzie związane z takim zdarzeniem)

Odpowiedź:

Zastosowanie wymiennika spaliny powietrze ma za zadanie obniżenie temperatury spalin. Wymiennik spaliny-powietrze usytuowany będzie wewnątrz hali.

Ostateczne informacje zostaną określone na etapie doboru i wyboru producenta.

W przypadku awarii układu produkcji prądu olej zasilający układ produkcji energii elektrycznej zostanie przekierowany na wymiennik olej/woda, który będzie chłodzony przez wieże chłodnicze. Praca wież chłodniczych w przypadku awarii układu produkcji energii elektrycznej jest rozwiązaniem alternatywnym w celu awaryjnego odebrania nadmiaru energii cieplnej. Wykorzystanie tego układu będzie następowało tylko w sytuacjach awaryjnych.

10. W związku z faktem, że wody opadowe będą kierowane do „szczelnego zbiornika retencyjnego”, konieczne jest określenie ram dla potwierdzenia, że ww. „szczelny zbiornik retencyjny” będzie adekwatny do potrzeb przedsięwzięcia oraz czy będzie zgodny z prawem. W tym celu należy określić m.in.:

- a) czy do ww. zbiornika będą trafiały ścieki z miejsc magazynowania odpadów, a jeśli tak – to czy te ścieki będą oczyszczone wyłącznie w separatorze;
- b) czy „szczelny zbiornik retencyjny” oznacza uszczelnienie dna, czy też całkowicie zamknięty zbiornik;
- c) na czym polega funkcja retencyjna przedmiotowego zbiornika, w jakich wartościach parametrów retencyjnych się ona wyraża.

Odpowiedź:

Wyjaśnia się, że ścieki z miejsc magazynowania odpadów nie będą trafiały do zbiornika retencyjnego. Wyjaśnia się także, że zbiornik retencyjny będzie zbiornikiem w systemie skrzynkowym, umieszczony pod ziemią. Inwestor przewiduje zastosowanie systemu retencyjno-rozsączającego. Na etapie projektu budowlanego zostaną określone parametry zbiornika zgodnie ze sztuką budowlaną.

Funkcja retencyjna polega na przechwyceniu wód opadowych przy intensywnych opadach deszczu i czasowym jej zatrzymaniu, zapobiegając tym samym podtopieniom pobliskich terenów. W przypadku zbiornika retencyjno-rozsączającego zbierane wody będą infiltrowały w głąb ziemi, jednak stosując system skrzyniowy proces ten będzie rozłożony w czasie dzięki czemu będzie bezpieczny dla środowiska gruntowego.

11. Należy wyczerpująco wyjaśnić kwestię przewidywanego sposobu zagospodarowania ścieków w odniesieniu do ustaleń uchwały nr XXVII/241/17 Rady Miejskiej w Lubinie z dnia 7 marca 2017 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Nr 67 miasta Lubina. W 11 ust. 2 pkt 3 ww. uchwały wskazano, że indywidualne rozwiązania są dopuszczalne jedynie „w zakresie odprowadzania ścieków komunalnych”. Obowiązująca w dacie przyjmowania ww. uchwały definicja „ścieków komunalnych” była zapisana w art. 9 ust. 1 pkt 16 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. - Prawo wodne, gdzie wskazano, że są to „ścieki bytowe lub mieszanina ścieków bytowych ze ściekami przemysłowymi albo wodami opadowymi lub roztopowymi, odprowadzane urządzeniami służącymi do realizacji zadań własnych gminy w zakresie kanalizacji i oczyszczania ścieków komunalnych”. Według udzielonych wyjaśnień „ścieki bytowe i ścieki przemysłowe będą zbierane osobno do dwóch szczelnych bezodpływowych zbiorników, zlokalizowanych na terenie Inwestora”. Nie ulega wątpliwości, że ustalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego nie dopuszczają indywidualnych rozwiązań w zakresie zaproponowanego w raporcie i w wyjaśnieniach sposobu zagospodarowania ścieków przemysłowych, ponieważ:

- 1) w analizowanym przypadku ścieki przemysłowe nie mieszają się ze ściekami bytowymi ani wodami opadowymi**
- 2) ścieki nie są odprowadzane urządzeniami służącymi do realizacji zadań własnych gminy w zakresie kanalizacji i oczyszczania ścieków komunalnych.**

Niezbędne jest wyjaśnienie, czy nie ma sposobu zagospodarowania ścieków w sposób zgodny z ustaleniami MPZP.

Prostuje się zapisy wyjaśnień z dnia 22.07.2020 r. w następujący sposób: Ścieki przemysłowe i bytowe oraz wody opadowe i deszczowe będą zbierane osobnym systemem kanalizacji do osobnych zbiorników, które zostaną zlokalizowane na terenie działki Inwestora. Następnie ze zbiornika ścieków komunalnych (mieszanina ścieków bytowych ze ściekami przemysłowymi) ścieki będą odbierane przez specjalistyczną firmę wozami asenizacyjnymi. Zbiornik na wody opadowe będzie zbiornikiem retencyjno-rozsączającym. Przewidywana lokalizacja zbiorników została przedstawiona na zaktualizowanym planie sytuacyjnym Zakładu w **załączniku nr 4**. Zbiornik na ścieki komunalne będzie szczelny, bezodpływowy, wybudowany zgodnie ze sztuką budowlaną i projektem wykonanym na późniejszym etapie, po uzyskaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Wielkość zbiornika zostanie dobrana do ilości ścieków przewidywanych do wytworzenia w instalacji.

W związku z powyższy stwierdza się, że ścieki bytowe ze ściekami przemysłowymi będą tworzyć ścieki komunalne, które zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego mogą być zagospodarowywane w sposób indywidualny. Rozważając definicję ścieków komunalnych należy zwrócić uwagę, że urządzenia służące do realizacji zadań własnych gminy to także wozy asenizacyjne, które na podstawie umów z gminą wykonują odbiór nieczystości płynnych. Mając to na uwadze wyjaśnia się, że planowany sposób zagospodarowania ścieków będzie zgodny z MPZP.

12. Należy przedstawić wyczerpującą analizę w zakresie występowania substancji niebezpiecznych oraz kwalifikacji przedsięwzięcia pod względem poważnych awarii. Analiza w tym zakresie powinna uwzględniać rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii

przemysłowej. Rozporządzenie to odwołuje się m.in. do magazynowanych odpadów oraz ustala procedury kwalifikacji przedsięwzięcia do grupy zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Odpowiedź:

Tak jak podano w wyjaśnieniach pozostałe planowane do stosowania w Zakładzie substancje nie zostały wskazane w przytaczanym rozporządzeniu Ministra Rozwoju oraz zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 i z dyrektywą Rady 67/548/EWG nie zostały sklasyfikowane jako niebezpieczne. Dlatego w trakcie analizy pozostawiono jedynie substancje, które mogą spowodować zaklasyfikowanie zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. To samo tyczy się odpadów, mimo nie objęcia ich rozporządzeniem nr 1272/2008 nie stwierdzono na tym etapie takich właściwości, które można by przypisać do jednego z rodzajów substancji niebezpiecznych określonych w przytaczanym rozporządzeniu Ministra Rozwoju.

- 13. W wyjaśnieniach przedstawiono informację o tym, że w zakładzie będzie magazynowany lekki olej opałowy w ilości 50 m³ (przy zużyciu 500 m³/h, jak podano na str. 12 i 20 wyjaśnień – a więc podana wielkość wymaga weryfikacji) oraz o preparacie dezynfekująco-myjącym (50kg). W analizie nie uwzględniono mocznika i odpadów.**

Odpowiedź:

Wyjaśnia się, że nastąpiła pomyłka w zapotrzebowaniu na olej opałowy i faktyczne zapotrzebowanie na olej opałowy wynosić będzie 150l/h, czyli 0,15 m³/h – w trakcie rozruchu instalacji. W zakładzie będzie zmagazynowany lekki olej opałowy w ilości takich jak podano wcześniej, tj. 50m³.

Mocznik zostanie dostarczony na bieżąco. Nie będzie magazynowany. Nie posiada on także właściwości wskazanych w rozporządzeniu Ministra Rozwoju oraz zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 i z dyrektywą Rady 67/548/EWG. Wyjaśniano już, że nie stwierdzono na tym etapie takich właściwości odpadów, które można by przypisać do jednego z rodzajów substancji niebezpiecznych określonych w przytaczanym rozporządzeniu Ministra Rozwoju.

- 14. Należy zidentyfikować i scharakteryzować czynniki i procesy odorotwórcze oraz przeprowadzić adekwatną ocenę uciążliwości odorowej. Na podstawie zapisów Raportu i przedstawionych wyjaśnień jako potencjalne źródła odorów można wskazać m.in.:**

- a) dostawę i rozładunek odpadów
- b) magazynowanie odpadów na placu zewnętrznym luzem na paletach
- c) magazynowanie wewnątrz (np. w przypadku awarii ITPO i braku odciągania powietrza do spalania, przy postoju instalacji, w trakcie lub przed rozruchem, kiedy odpady będą przygotowywane do spalania),
- d) puste pojemniki przed procesem mycia, jak i sam proces mycia pojemników,
- e) chłodnia do magazynowania odpadów medyczno-weterynaryjnych.

Odpowiedź:

Jak już wyjaśniono w piśmie z dnia 22.07.2020 r. w przypadku przedmiotowej instalacji jedynym potencjalnym źródłem emisji substancji odorowych może być rozładunek odpadów oraz ich załadunek do komory spalania. Ze względu na rodzaj przetwarzanych odpadów oraz sposób ich dostarczania w szczelnych zamkniętych pojemnikach transportowych nie przewiduje się występowania realnych istotnych emisji substancji odorowych. W normalnych warunkach pracy instalacji powietrze z hali technologicznej kierowane jest do spalania, co powoduje wytworzenie wewnątrz hali podciśnienia, które uniemożliwia wydostawanie się powietrza technologicznego. Mycie pojemników odbywać się będzie według potrzeb, zatem w przypadku przestoju instalacji nie będzie zachodził proces mycia pustych pojemników. Również w przypadku przestoju instalacji nie będą dostarczane odpady. Odpady w chłodni, przechowywane są w szczelnych zamkniętych pojemnikach, że względu na panujące niskie temperatury nie będzie w czasie ich magazynowania dochodzić do emisji substancji odorowych.

II. W zakresie porównania przedsięwzięcia z najlepszymi dostępnymi technikami, o którym mowa w art. 66 ust. 5 pkt 1 uoos, raport należy przedstawić kompleksową analizę zgodności przedsięwzięcia z wymaganiami najlepszej dostępnej techniki, które sformułowano w:

1) decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów;

3) dokumentach referencyjnych BAT w zakresie: monitorowania emisji, efektywności energetycznej oraz emisji z magazynowania (do których odwołuje się ww. decyzja Komisji nr 2019/2010).

Ww. analiza powinna przedstawić konkretne ustalenia odnoszące się do przewidywanych warunków technicznych i organizacyjnych w omawianym przedsięwzięciu. W ramach analizy należy udowodnić (w oparciu o ww. warunki), że koncepcja przedsięwzięcia jest w stanie zapewnić spełnienie najwyższych dostępnych technik. Dotychczasowe wyjaśnienia w tym zakresie charakteryzują się wysokim stopniem ogólności i nie dają organowi solidnych podstaw do uznania, że przedsięwzięcie jest w stanie zapewnić wymagania BAT.

Odpowiedź:

Wyjaśnienia dotyczące tego zagadnienia zostały już opisane w sposób wyczerpujący w odpowiedzi na wezwanie z dnia 1 czerwca 2020 r. Konkretnie ustalenia dotyczące szczegółów technicznych nie są ani znane, ani wymagane na etapie uzyskiwania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Zgodnie z przedstawionymi już informacjami przedmiotowa instalacja będzie spełniać wymagania decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów, a co za tym idzie również wymagania dokumentów referencyjnych BAT w zakresie: monitorowania emisji, efektywności energetycznej oraz emisji z magazynowania (do których odwołuje się ww. decyzja Komisji nr 2019/2010), które są zawarte w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów.

III. W zakresie danych, na podstawie których dokonano opisu elementów przyrodniczych, o której mowa w art. 66 ust. 1 pkt 2b uoos:

- 1. Należy przedstawić wyczerpujące informacje na temat warunków infiltracji wód opadowych i roztopowych. Przedstawiona informacja powinna wykazać, czy na sąsiednich terenach znajdują się obiekty wrażliwe na zmianę uwarunkowań infiltracyjno-retencyjnych, do których dojdzie w wyniku realizacji przedsięwzięcia (w tym: kanalizacji deszczowej).**

Odpowiedź:

Tak jak wyjaśniano na terenach sąsiednich znajdują się tereny przemysłowo-usługowe oraz kolejowe, więc nie są to tereny, na których mogłyby znajdować się obiekty wrażliwe na zmianę uwarunkowań infiltracyjno-retencyjnych.

- 2. Należy przedstawić analizę na temat prognozowanych zmian klimatu.**

Odpowiedź:

Jak już wyjaśniono w odpowiedziach na wezwanie z dnia 01.06.2020 r. głównym gazem odpowiedzialnym za zmiany klimatu, który w znacznych ilościach emitowany jest w trakcie procesu termicznego przekształcania odpadów jest CO₂, zgodnie z Dokumentem Referencyjnym dla najlepszych dostępnych technik dla spalania odpadów (sierpień 2006) wskaźnik emisji CO₂ mieści się w zakresie 0,7-1,7 Mg/Mg. W przypadku przyjęcia średniego zakresu emisji CO₂ (1,2 Mg/Mg) przy uwzględnieniu maksymalnej wydajności całej instalacji, roczna ilość emitowanego CO₂ wyniesie ok. 19 200 Mg, ilość ta nie wpłynie w sposób znaczący na zmiany klimatu.

Nie przewiduje się również wystąpienia warunków, które uniemożliwiłyby normalną pracę instalacji.

IV. W zakresie opisu i analizy wariantów, o których mowa w art. 66 ust. 1 pkt 5-6a uoos

- 1. W raporcie należy przedstawić alternatywne warianty inwestycji uwzględniające szczególne cechy przedsięwzięcia lub jego oddziaływania (wariant polegający na realizacji II etapu nie jest wariantem alternatywnym – bowiem II wariant jest częścią analizowanego przedsięwzięcia). Warianty te mogą obejmować nie tylko dobór technologii termicznego przetwarzania, ale także np.: rodzaje (w tym: parametry) odpadów przyjmowanych do spalania, sposoby zagospodarowania odpadów poprocesowych, intensywność pracy (wydajność) instalacji, sposób magazynowania substancji i odpadów.**

Odpowiedź:

Wyjaśnienie zawarto w odpowiedziach na wezwanie z dnia 1 czerwca 2020 r.

- 2. Zidentyfikowane warianty należy poddać analizie porównawczej pod kątem oddziaływania na środowisko oraz wskazać (i uzasadnić), który wariant jest najbardziej zasadny do realizacji.**

Odpowiedź:

Wyjaśnienie zawarto w odpowiedziach na wezwanie z dnia 1 czerwca 2020 r.

V. W zakresie opisu metod prognozowania zastosowanych przez wnioskodawcę oraz opisu przewidywanych znaczących oddziaływań planowanego przedsięwzięcia na środowisko, o których mowa w art. 66 ust. 1 pkt 8 uoos:

- 1. Należy przedstawić zastosowaną metodykę wnioskowania w zakresie oceny istotności oddziaływań, w tym – należy wyjaśnić jak autorzy raportu definiują używane przez nich pojęcia charakteryzujące oddziaływania („znaczące”, „nieznaczące”, „lokalne”, „krótkotrwałe” i in.)**

Odpowiedź:

Metodyka wnioskowania w zakresie oceny istotności oddziaływań została przedstawiona w odpowiedziach na wezwanie z dnia 1 czerwca 2020 r. Jednocześnie, za Słownikiem Języka Polskiego PWN podaje się następujące definicje:

- znaczące - „odgrywające ważną rolę”;
- nieznaczące - „niewielkie pod względem ilości, natężenia” lub „mało ważne”;
- lokalne - „istniejące lub działające na danym obszarze”;
- krótkotrwałe - „trwający krótki czas”.

- 2. Należy przedstawić analizę oddziaływania skumulowanego dla planowanego przedsięwzięcia w powiązaniu z innymi istniejącymi i planowanymi przedsięwzięciami. W wyjaśnieniach podano, że „w zasięgu znaczącego oddziaływania inwestycji nie znajdują się inne istniejące lub planowane przedsięwzięcia, z których emisje mogłyby kumulować się z emisjami generowanymi przez przedmiotową inwestycję” - jednak nie udowodniono tej informacji. Udowodnienie powinno odnosić się do powszechnie dostępnych danych z rejestru wydawanych pozwoleń na budowę i zgłoszeń budowlanych, danych z aktów planowania przestrzennego oraz danych z wykazu dokumentów zawierających informację o środowisku i jego ochronie.**

Odpowiedź:

W przypadku przedmiotowej instalacji potencjalne oddziaływania skumulowane dotyczyć będą emisji zanieczyszczeń gazowych oraz pyłu do powietrza. Jak wykazały wyniki analizy wpływu instalacji na stan jakości powietrza atmosferycznego przedstawione w **załącznikach nr 3**, maksymalne wartości stężeń występują na wschód od instalacji co związane jest z rozkładem częstotliwości wiatrów dla rejonu instalacji, zgodnie z załącznikiem nr 5 pierwotnego Raportu.

Zgodnie z wynikami analiz wpływu inwestycji na stan jakości powietrza atmosferycznego maksymalne wartości stężeń średniorocznych występują w odległości ok. 180 m w kierunku wschodnim od granicy instalacji. Biorąc pod uwagę rozkład róży wiatrów oraz fakt, że w odległości 200 m nie znajdują się inne instalacje o podobnych lub zbliżonym charakterze z których emisje mogłyby kumulować się z emisjami z przedmiotowej instalacji można stwierdzić, że nie będzie dochodzić do kumulowania się oddziaływań.

- 3. Należy określić emisję benzo(a)pirenu, który może występować w spalinach ze spalania odpadów oraz ze źródeł transportu.**

Odpowiedź:

Dokument Referencyjny dla najlepszych dostępnych technik dla spalania odpadów podaje, że stężenie benzopirenu w gazach odlotowych z procesów termicznego przekształcania odpadów wynosi $< 0,001 \text{ mg/m}^3$.

W celu oszacowania wielkości emisji benzo(a)pirenu z przedmiotowej instalacji przyjęto, że jego stężenie w gazach odlotowych wynosi $0,001 \text{ mg/m}^3$. Zgodnie z informacjami podanymi w raporcie, maksymalny strumień gazów odlotowych wyniesie $13\ 150 \text{ m}^3/\text{h}$, a maksymalny roczny czas pracy instalacji 8 000, zatem emisja benzo(a)pirenu w normalnych warunkach pracy wyniesie:

- $0,001 \text{ mg/m}^3 \times 13\,150 \text{ m}^3/\text{h} \times 10^{-6} = 0,000013 \text{ kg/h}$
- $0,000013 \text{ kg/h} \times 8\,000 \text{ h/rok} \times 10^{-3} = 0,0001 \text{ Mg/rok}$

Emisje benzo(a)pirenu powstające w trakcie rozruchu instalacji zostały określone w punkcie nr 8 niniejszych uzupełnień i wynoszą:

- $0,00037 \text{ kg/h}$
- $0,0002 \text{ Mg/rok}$

Badania pokazują, że emisje benzo(a)pirenu w przypadku spalania oleju napędowego w silnikach wynoszą do $1,5 \text{ } \mu\text{g/g}$ paliwa. Zgodnie z danymi wygenerowanymi przez moduł obliczeniowy „Samochody v. Corinair” maksymalne zużycia paliwa wyniesie:

- pojazdy osobowe – $0,1 \text{ Mg/rok}$,
- pojazdy ciężarowe $1,1 \text{ Mg/rok}$,

Biorąc pod uwagę ilość zużytego paliwa roczna emisja benzo(a)pirenu z procesu transportu wyniesie:

- pojazdy osobowe – $0,1 \text{ g/rok}$ ($0,0000125 \text{ g/h}$)
- pojazdy ciężarowe – $1,1 \text{ g/rok}$ ($0,0001375 \text{ g/h}$)

Powyższe wielkości emisji zostały przyjęte do dalszych obliczeń, których wyniki przedstawiono w załączniku nr 3.

- 4. Należy przedstawić wyjaśnienia i analizę możliwości występowania różnych faz funkcjonowania instalacji (różnych obciążeń, różnych wartości opałowych odpadów), z którymi mogą być związane różne wartości emisji oraz różne warunki wprowadzania substancji do powietrza (prędkość i temperatura gazów). Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu, wskazuje w p. 1.4 załącznika nr 3 zasadę określania emisji dla emitatorów pracujących ze zmiennym obciążeniem. Należy udowodnić uwzględnienie tej zasady w wykonanej analizie (w wyjaśnieniach stwierdzono, że „wielkość emisji i warunki wprowadzania zanieczyszczeń w przedmiotowym raporcie zostały podane dla parametrów nominalnych, tj. dla wydajności ok. 1000 kg/h przy kaloryczności odpadów wynoszącej 25 MJ/kg , dla każdej z linii”, co sugeruje brak uwzględnienia ww. zasady).**

Odpowiedź:

Jak już podano we wcześniejszych wyjaśnieniach ilość gazów powstających w trakcie termicznego przekształcania odpadów związana jest bezpośrednio z ich kalorycznością. W przypadku spalania odpadów o niższej niż nominalna kaloryczności ilość dozowanych odpadów może zostać zwiększona (zgodnie z danymi projektanta instalacji). Niezależnie od ilości spalanych odpadów ilość powstających gazów spalinowych, a tym samym wielkość emisji będzie zbliżona we wszystkich możliwych warunków pracy instalacji, jednak wielkości emisji nie będą wyższe niż te przyjęte w analizach.

Poniżej w tabeli nr 1 przedstawiono teoretyczne wyliczenia ilości powstających spalin przy uwzględnieniu spalania odpadów o różnej kaloryczności.

Tabela nr 1. porównanie warunków pracy instalacji przy uwzględnieniu zmiennych kaloryczności odpadów.

Parametr	Jednostka	Wartość parametru	
Kaloryczność odpadów	MJ/kg	12	25
Wydajność instalacji	kg/h	1200	1000
Temperatura gazów odlotowych	°C	180	180
Prędkość gazów odlotowych	m/s	17,72	11,89
Natężenie przepływu spalin	m ³ /h	13 135,5	9 511,99

Jak wynika z danych zawartych w tabeli nr 1, maksymalna ilość gazów spalinowych, a tym samym maksymalny ładunek zanieczyszczeń powstawać będzie przy pracy instalacji w oparciu o nominalne parametry.

W każdych innych warunkach pracy, ładunek emisji zanieczyszczeń będzie mniejszy, a tym samym mniejsze będzie oddziaływanie inwestycji na stan jakości powietrza atmosferycznego.

5. Należy przedstawić obliczenia dotyczące kadmu i ołowiu.

Odpowiedź:

Aktualne wyniki obliczeń opadu kadmu i ołowiu w formie tabelarycznej i graficznej zostały przedstawione w załączniku nr 3.

6. Należy przedstawić szacunkową analizę uciążliwości zapachowej, wskazując (wraz z uzasadnieniem) metodykę i kryteria oceny. W oparciu o wyniki tej analizy należy wskazać metody ograniczenia emisji odorów w czasie normalnej pracy, jak i w czasie zatrzymania instalacji, w szczególności w odniesieniu do konkluzji BAT dla spalania odpadów.

Odpowiedź:

Jak już wyjaśniono w piśmie z dnia 22.07.2020 r. w przypadku przedmiotowej instalacji jedynym potencjalnym źródłem emisji substancji odorowych może być rozładunku odpadów oraz ich załadunek do komory spalania. Ze względu na rodzaj przetwarzanych odpadów oraz sposób ich dostarczania w szczelnych zamkniętych pojemnikach transportowych nie przewiduje się występowania realnych istotnych emisji substancji odorowych. W normalnych warunkach pracy instalacji powietrze z hali technologicznej kierowane jest do spalania, co powoduje wytworzenie wewnątrz hali podciśnienia, które uniemożliwia wydostawanie się powietrza technologicznego. Mycie pojemników odbywać się będzie według potrzeb, zatem w przypadku przestoju instalacji nie będzie zachodzić proces mycia pustych pojemników. Również w przypadku przestoju instalacji nie będą dostarczane odpady. Odpady w chłodni, przechowywane są w szczelnych zamkniętych pojemnikach, że względu na panujące niskie temperatury nie będzie w czasie ich magazynowania dochodzić do emisji substancji odorowych.

7. Informacje o zakładanym transporcie wewnętrznym należy przedstawić w sposób miarodajny, tj. ze wskazaniem takich danych jak: rodzaj paliwa, ładowność, ilość przejazdów, dziennie i rocznie przebieg tras) wykorzystane do określenia emisji substancji do powietrza.

Odpowiedź:

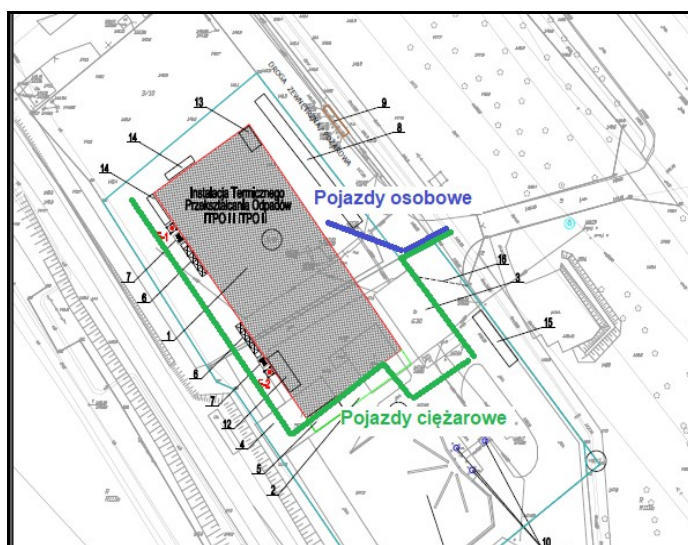
Wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza związana z ruchem pojazdów ciężarowych oraz osobowych poruszających się po terenie zakładu została wygenerowana przez moduł obliczeniowy „Samochody v. Corinair” po podaniu szacunkowego czasu poruszania się pojazdów po terenie zakładu wynoszącego 8000 h/rok, szacunkowego natężenia ruchu pojazdów, wynoszącego:

- 60 pojazdów ciężarowych na dobę
- 10 pojazdów osobowych na dobę

Ze względu na możliwość większej koncentracji ruchu pojazdów w danej godzinie w dalszych obliczeniach przyjęto następujące godzinowe natężenie ruchu pojazdów.

- pojazdy ciężarowe – 3,75 przejazdów/godz.,
- pojazdy osobowe – 2,0 przejazdów/godz.

Rodzaje pojazdów osobowych poruszających się po terenie zakładu przyjęto zgodnie z danymi statystycznymi na rok. 2020 zawartymi w module obliczeniowym „Samochody v. Corinair”. Dla pojazdów ciężarowych przyjęto, że będą to pojazdy ze sztywnym podwoziem o masie 14 – 20 Mg spełniające normy euro IV lub euro V. Poniżej na ilustracji nr 1 przedstawiono trasy poruszania się pojazdów po terenie zakładu.



Ilustracja nr 1: Trasy poruszania się pojazdów po terenie zakładu

W stosunku do pierwotnej treści raportu koryguje się trasy poruszania pojazdów osobowych zgodnie z ilustracją nr 1

- Należy wyjaśnić, czy przyjęte do modelowania emisji założenia dot. czasu pracy (8 tys. godzin) uwzględniają okresy inne niż praca w warunkach normalnych oraz czy jest uwzględniona deklarowana nierównoczesność przestojów poszczególnych linii. Jeśli przyjęty czas pracy nie uwzględnia ww. aspektów, to należy zweryfikować analizę oddziaływania na powietrze atmosferyczne.**

Odpowiedź:

W załączniku nr 1 przedstawiono uaktualnioną analizę wpływu inwestycji na stan jakości powietrza atmosferycznego, w analizie ujęto dodatkowo czas pracy instalacji w fazie rozruchu, 432 h w skali roku (która nie była uwzględniona w dotychczasowej analizie, ze względu na krótki czas rozruchu oraz stosunkowo niewielkie ładunki emitowanych zanieczyszczeń). W analizie przyjęto równoczesną pracę obu instalacji przez pełen okres 8000 h, odzwierciedlając najbardziej niekorzystne warunki pracy instalacji.

- 9. Jeżeli w wyniku analizy będącej odpowiedzią na niniejsze wezwanie zostają ujawnione nowe źródła emisji zorganizowanej i niezorganizowanej (a tym: emisje związane z magazynowaniem, przeładunkiem, wentylacją i in.), należy przedstawić uaktualnioną analizę oddziaływania przedsięwzięcia na powietrze atmosferyczne.**

Odpowiedź:

Wyjaśnia się, że nie zidentyfikowano nowych źródeł emisji zanieczyszczeń gazowych oraz pyłu. Wprowadzono jedynie korekty dot. już zidentyfikowanych źródeł emisji, które opisano we wcześniejszej części dokumentu.

- VI. W zakresie opisu przewidywanych działań mających na celu unikanie, zapobieganie i ograniczanie negatywnych oddziaływań na środowisko, o których mowa w art. 66 ust.1 pkt 9 uoos: po weryfikacji danych na temat przedsięwzięcia i jego oddziaływania, należy zaproponować konkretne rozwiązania techniczne i organizacyjne udowadniające spełnienie wymagań BAT.**

Odpowiedź:

Działania mające na celu unikanie, zapobieganie i ograniczanie negatywnych oddziaływań w zakresie rozwiązań zapewniających spełnienie wymagań BAT zostały przedstawione w tabeli nr 35 Raportu w odpowiedziach na wezwanie z dnia 1 czerwca 2020 r. Wyróżnia się zwłaszcza następujące działania:

BAT 11. W zakresie monitoringu dostaw odpadów prowadzący instalację będzie prowadzić ewidencję zarówno odpadów medycznych jak i niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne. Na bramie wjazdowej przy wadze umieszczony zostanie czujnik promieniotwórczości. Na wjeździe do instalacji odpady będą przejeżdżać przez stanowisko wagowe, gdzie będą ważone. Dla poszczególnych odpadów prowadzone jest pełne monitorowanie w zakresie:

1) dla odpadów innych niż niebezpieczne:

- badania promieniotwórczości
- ważenie dostaw odpadów
- kontrola wzrokowa
- okresowe pobieranie próbek dostaw odpadów.

Analiza kluczowych właściwości odpadów jest zlecana zewnętrznemu laboratorium.

2) Dla odpadów niebezpiecznych innych niż odpady medyczne:

- kontrola promieniotwórczości
- ważenie dostaw odpadów
- kontrola wzrokowa – w miarę możliwości technicznych

- kontrola i porównanie poszczególnych dostaw odpadów z oświadczeniem wytwórcy odpadów
- pobieranie próbek zawartości wszystkich cystern oraz przyczep, odpadów opakowanych (np. w beczkach, zbiornikach IBC lub mniejszych opakowaniach).

Analiza kluczowych parametrów jest zlecana zewnętrznemu laboratorium.

3) Dla odpadów medycznych:

- kontrola promieniotwórczości
- ważenie dostaw odpadów

kontrolę wzrokową szczelności opakowania.

BAT 12. Wdrożone zostaną techniki związane z przyjmowaniem, magazynowaniem oraz postępowaniem z odpadami. Prowadzący instalację wszelkiego rodzaju odpady przechowywać będzie w sposób zabezpieczający przed ich przedostaniem się do środowiska.

Pojemność magazynowania odpadów jest wystarczająca do przechowywania odpadów przez okres planowanego postępu instalacji.

BAT 22. Zastosowane będą techniki umożliwiające bezpośredni załadunek odpadów płynnych. Odpady ciekłe wprowadzane są bezpośrednio do pieca za pomocą lancy palnika zamontowanej w płycie czołowej pieca.

BAT 25. Wdrożone zostaną techniki ograniczające emisje zorganizowane pyłów, metali i metaloidów do powietrza, tak aby osiągnąć wymagany poziom emisji. W projekcie zaplanowano węzeł oczyszczania spalin składający się z następujących etapów:

- układu dozowania mocznika - wtrysk roztworu mocznika na wylocie z komory dopalania,
- układu chłodzenia spalin,
- układu dozowania sorbentu - wtrysk sorbentu (mieszanina pylistego węgla aktywnego lub wodorotlenek wapnia),
- filtra tkaninowego, który w pełni spełniał będzie wymogi najlepszych dostępnych technik BAT określonych dla instalacji termicznego przekształcania odpadów.

BAT 27. Zastosowane będą techniki ograniczające emisje zorganizowane HCl, HF oraz SO₂ do powietrza, tj. wtrysk sorbentu.

BAT 29. Zastosowane zostaną techniki ograniczające zorganizowane emisje NO_x do powietrza przy jednoczesnym ograniczaniu emisji CO i N₂O, oraz emisji NH₃. Gazy spalinowe przed wprowadzeniem do kotła odzysknicowego poddawane są redukcji tlenków azotu w metodzie selektywnej niekatalitycznej redukcji SNCR (Selective Noncatalytic Reduction). Metoda ta polega na bezpośrednim wtrysku w przestrzeń gazów spalinowych aerozolu roztworu amoniaku (mocznika) przez odpowiednio rozmieszczone dysze w przewodzie odprowadzającym gazy do kotła. Metoda ta skutecznie także hamuje proces rekombinacji dioksyn.

BAT 30. W celu obniżenia emisji związków organicznych, w tym PCDD/F, przewidziano zastosowanie następujące techniki:

- optymalizację procesu spalania;
- kontrolę podawania odpadów (oprócz odpadów medycznych);
- szybkie schłodzenie spalin,
- wtrysk sorbentu.

BAT 31. W celu ograniczenia emisji rtęci prowadzący instalację stosuje wtrysk sorbentu. Regularnie wykonywane będą pomiary stężenia rtęci.

BAT 33. W instalacji zostanie zastosowana kombinacja następujących technik: technika oczyszczania spalin niewytwarzająca ścieków oraz ponowne użycie/recykling wody. Woda, która zużywana jest w pierwszym stopniu oczyszczania spalin w większości odparowuje, a następnie odprowadzana jest wraz z oczyszczonymi spalinami do atmosfery (w postaci pary). Część wody może się wykroplić i zbierać w urządzeniu, jednak woda ta wykorzystywana będzie ponownie w odzūżlaczu do schładzania żużli lub do nawilżania spalin. W kolejnym etapie oczyszczania gazów odlotowych będzie stosowany suchy sorbent.

BAT 37. Zastosowane będą techniki w celu zmniejszenia emisji hałasu. Instalacja termicznego przekształcania odpadów będzie usytuowana w hali technologicznej, w pełni izolującej urządzenia od otoczenia. Z przedstawionych analiz wynika iż hałas wynikający z pracy zakładu nie będzie powodował przekroczeń dopuszczalnych wartości na terenach chronionych.

VII. W zakresie odniesienia do celów środowiskowych wynikających z dokumentów strategicznych istotnych z punktu widzenia realizacji przedsięwzięcia, o których mowa w art. 66 ust. 1 pkt 11a uoos:

- 1) Należy przeprowadzić wyczerpującą analizę zgodności przedsięwzięcia z ustaleniami Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2016-2022.**

Odpowiedź:

Wyczerpującą analizę zgodności przedsięwzięcia z ustaleniami Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2016-2022 przedstawiono w Raporcie w rozdziale 3.1.6.3

- 2) Należy przeprowadzić analizę zgodności przedsięwzięcia z ustaleniami uchwały nr XII/91/19 Rady miejskiej w Lubinie z dnia 13 grudnia 2019 r., którą przyjęto nowy Program Ochrony Środowiska na lata 2020-2021. W przypadku podtrzymania odmowy uwzględnienia ww. dokumentu, należy przedstawić stosowną argumentację prawną.**

Odpowiedź:

Przeanalizowano zgodność planowanego przedsięwzięcia z ustaleniami uchwały nr XII/91/19 Rady miejskiej w Lubinie z dnia 13 grudnia 2019 r., którą przyjęto nowy Program Ochrony Środowiska na lata 2020-2021:

Program ma na celu dokonanie oceny stanu środowiska oraz opracowanie i przedstawienie celów i kierunków interwencji a także zadań i źródeł finansowania działań prowadzących do poprawy stanu środowiska naturalnego

Jednym z trzech celów strategicznych zapisanych w Strategii rozwoju miasta Lubina 2020 jest cel dotyczący ochrony środowiska: *usprawnienie zarządzania ochroną środowiska w mieście*, który przyjmuje się jako

cel strategiczny. W ramach Strategii celowi temu przyporządkowane są następujące cele operacyjne:

1. Usprawnienie gospodarki odpadami stałymi.
2. Koordynacja działań zmierzających do ograniczenia oddziaływania przemysłu na środowisko i elementy infrastruktury.
3. Podniesienie świadomości ekologicznej mieszkańców.
4. Intensyfikacja działań związanych z ochroną przyrody i kształtowaniem środowiska przyrodniczego.
5. Zmniejszenie oddziaływania hałasu komunikacyjnego w mieście.
6. Usprawnienie pozyskiwania i rozpowszechniania informacji o środowisku miasta.
7. Uporządkowanie gospodarki wodno-ściekowej i ochrona wód w zlewni Zimnicy.
8. Utrzymanie dobrej jakości powietrza w mieście.

Program wskazuje również na potrzebę stworzenia systemu gospodarki odpadami, zgodnego z zasadą zrównoważonego rozwoju.

Przedmiotowa inwestycja nie stoi w sprzeczności, a wręcz wspiera z wyznaczonymi celami ochrony środowiska na terenie Lubina.

VIII. W zakresie uwzględnienia informacji wynikających ze strategicznej oceny oddziaływania na środowisko, o których mowa w art. 66 ust. 7 uooś, w raporcie należy odwołać się do ustaleń strategicznych ocen oddziaływania na środowisko mogących mieć znaczenie dla analizowanego przedsięwzięcia. Identyfikacja tych ocen (i dokumentów podlegających ocenom) leży w gestii autorów raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Odpowiedź:

Zgodnie z art. 66 ust. 7 uooś „Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko powinien uwzględniać informacje o środowisku wynikające ze strategicznej oceny oddziaływania na środowisko, istotne z punktu widzenia danego przedsięwzięcia”. Jednakże, z punktu widzenia przedmiotowego przedsięwzięcia nie ma strategicznych ocen oddziaływania na środowisko mogących mieć znaczenie dla niego i które można by było przeanalizować pod kątem zgodności z przedsięwzięciem. Jedynym dokumentem strategicznym, do którego udało się dotrzeć sporządzającemu była Ocena oddziaływania na środowisko Planu Gospodarki Niskoemisyjnej dla Gminy Lubin jednak jej zakres nie ma związku z przedmiotową inwestycją.

Spis załączników:

Załącznik nr 1. Obliczenia sprawności energetycznej,

Załącznik nr 2. Schemat blokowy instalacji,

Załącznik nr 3. Wyniki analizy wpływu instalacji na stan jakości powietrza atmosferycznego,

Załącznik nr 4. Zaktualizowany plan sytuacyjny Zakładu.