

Wykaz odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie D10 wraz z ilościami przewidzianymi do unieszkodliwiania na I i II etapie inwestycji

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
07 05		Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farmaceutyków	
1.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg Magazynowanie wewnątrz hali technologicznej
2.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg Magazynowanie wewnątrz hali technologicznej
08		Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich	
08 03		Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farb drukarskich	
3.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg Magazynowanie wewnątrz hali technologicznej
15		Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach	
15 01		Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)	
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg Magazynowanie w magazynie zewnętrznym
15 02		Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg Magazynowanie wewnątrz hali technologicznej
16		Odpady nieujęte w innych grupach	
16 01		Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny poza drogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)	
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg Magazynowanie wewnątrz hali technologicznej
7.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg Magazynowanie w magazynie zewnętrznym
16 03		Partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku	
8.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg Magazynowanie wewnątrz hali technologicznej
16 07		Odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych, cystern transportowych i beczek (z wyjątkiem grup 05 i 13)	
9.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg Magazynowanie w magazynie zewnętrznym
10.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	
16 81		Odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych	
11.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg Magazynowanie w magazynie zewnętrznym
16 82		Odpady powstałe w wyniku klęsk żywiołowych	

Wykaz odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie D10 wraz z ilościami przewidzianymi do unieszkodliwiania na I i II etapie inwestycji

Lp.	Kod odpadu	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
12.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg Magazynowanie w magazynie zewnętrznym
18		<i>Odpady medyczne i weterynaryjne (z wyłączeniem odpadów kuchennych i restauracyjnych niezwiązanych z opieką zdrowotną lub weterynaryjną)</i>	
18 01		<i>Odpady z opieki okołoporodowej, diagnozowania, leczenia i profilaktyki medycznej</i>	
13.	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwanty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg Magazynowanie wewnątrz hali technologicznej
14.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądzenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	
15.	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	
16.	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
17.	18 01 80*	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej o właściwościach zakaźnych	
18.	18 01 82*	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych	
18 02		<i>Odpady z badań, diagnozowania, leczenia i profilaktyki weterynaryjnej</i>	
19.	18 02 02*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądzenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	Etap I – 8000 Mg Etap II – 16 000 Mg Magazynowanie wewnątrz hali technologicznej
20.	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	
21.	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	