



Prezydent Miasta Lubina

ul. Jana Kilińskiego 10
59-300 Lubin

tel. 76 307 08 08
tel. 76 307 06 68
fax 76 753 00 99

e-mail: kontakt@um.lubin.pl
ePUAP: /um-lubin/SkrytkaESP
e-Doręczenia: AE:PL-52327-21421-RACII-29
<https://bip.um.lubin.pl>
www.lubin.pl

Załącznik Nr 1
do decyzji nr 84/2025
z dnia 25 czerwca 2025r.

GG.VII.6220.10.2024

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

pn. "Zakład zbierania i przetwarzania odpadów Skiprex, dz. ew. nr 3/4, obr. nr 9 Lubin, m. Lubin, pow. lubiński, woj. dolnośląskie"

Przedmiotowe przedsięwzięcie polega na uruchomieniu zakładu zbierania i przetwarzania odpadów z rozbiórek i remontów, wraz z procesem rozsortowywania i przesiewania odpadów, na terenie obecnie funkcjonującego obiektu usługowo-przemysłowego. Na terenie planowanej inwestycji znajduje się utwardzony plac, na którym znajduje się infrastruktura przystosowana do zbierania i przetwarzania odpadów (tj. m.in. miejsca sortowania i zbierania odpadów, wydzielone miejsca na kontenery, drogi dojazdowe). Teren inwestycji będzie zaopatrywany w wodę z sieci wodociągowej. Prace w zakładzie na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia będą prowadzone 7 dni w tygodniu, w systemie trzy- lub czterozmianowym, 24 h/dobę. Przewidywana wielkość zatrudnienia na etapie prowadzenia działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów to ok. 20 osób.

W ramach przedsięwzięcia planuje się posadowienie hali do przetwarzania odpadów z wydzielonymi miejscami do magazynowania odpadów wraz z zapleczem socjalnym, organizację terenów dojazdu i placów manewrowych, zagospodarowanie terenów zieleni urządzonej oraz posadowienie następujących zbiorników:

- szczelny podziemny zbiornik na wody opadowe i roztopowe o pojemności 119 m³,
- szczelny podziemny zbiornik na nieczystości ciekłe (ścieki bytowe) o pojemności 10 m³,
- szczelny podziemny zbiornik ppoż. na wody do celów gaśniczych o pojemności 200 m³,
- szczelny podziemny zbiornik na terenie hali na ewentualne odcieki ze zraszanych odpadów o pojemności 3 m³.

Realizacja przedsięwzięcia będzie źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza, wody, gleby lub ziemi oraz emisji hałasu (prace ziemne, eksploatacja sprzętu mechanicznego, ruch pojazdów ciężarowych), przy czym uciążliwości te będą miały charakter krótkotrwały, odwracalny i ustąpią po zakończeniu prac, nie powodując trwałych zmian w środowisku.

W ramach prowadzonego przedsięwzięcia przewiduje się prowadzenie odzysku metodą R12 - tj. odzysk odpadów innych niż niebezpieczne, głównie budowlanych, poprzez ich sortowanie, rozkruszanie i przesiewanie. Ponadto w ramach inwestycji na terenie obiektu prowadzony będzie odrębny proces przetwarzania odpadów drzewnych oraz opakowaniowych, oznaczony symbolem R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Proces ten polegać będzie na rozdrobnieniu wysortowanych odpadów drzewnych oraz opakowaniowych (drewnianych) w rębaku. Nadto planuje się przetwarzanie odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych, w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (proces odzysku R12). Dodatkowo odpady będą przetwarzane w ramach procesu R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów). Maksymalne teoretyczne moce przerobowe poszczególnych instalacji przedstawiają się następująco:

- instalacja dla odpadów poremontowych i budowlanych: 185 000 Mg/rok,
- instalacja dla odpadów drewnopochodnych i drewnianych: 70 000 Mg/rok,

- instalacja do produkcji paliwa alternatywnego: 25 500 Mg/rok.

Na omawianym obszarze planuje się również zbieranie wybranych rodzajów odpadów. W tym celu na terenie hali planuje się wydzielenie miejsc magazynowania odpadów, które będą rozładowywane z mniejszych pojemników i po uzbierania dużej partii transportowej, przeładowywane na duże pojazdy celem przekazania ich dalszym, uprawnionym odbiorcom. Zbieranie odpadów planuje się w ilości do 200 000 Mg/rok.

Proces zbierania, ręcznego sortowania i przetwarzania ograniczać się będzie do obszaru posadowionej hali. Wszystkie odpady, w tym również odpady wytwarzane na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, magazynowane będą wewnątrz hali. Jedynie odpady komunalne będą magazynowane w zamykanych pojemnikach ustanowionych na zewnątrz hali.

Proces technologiczny przetwarzania odpadów będzie zróżnicowany w zależności od rodzaju instalacji i przetwarzanych odpadów. Poniżej scharakteryzowano procesy przetwarzania odpadów na poszczególnych instalacjach.

1. Instalacja do przetwarzania odpadów poremontowych i budowlanych:

W zakresie omawianej instalacji planuje się wykonywanie następujących czynności i działań:

- Przyjęcie odpadów i ich rozładunek z pojazdów ciężarowych.
- Przemieszczanie odpadów do strefy sortowania odpadów z wykorzystaniem ładowarki. Wyodrębnienie ze strumienia odpadów innych frakcji odpadów w sposób ręczny lub z zastosowaniem ładowarki. Ręczne wysortowanie pozostałych odpadów, gdzie wyodrębnione zostają odpady z papieru i tektury, metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych, szkła i drewna oraz ew. odpady niebezpieczne oraz inne domieszki z frakcji nadsitowej i umieszczanie wysortowanych odpadów w kontenerach lub w pryzmach (luzem), a następnie skierowanie strumienia odpadów do przetwarzania w kruszarce i przesiewaczu zlokalizowanym w strefie przetwarzania odpadów.
- Po przesianiu umieszczenie odpadów z wykorzystaniem ładowarki w strefie magazynowania odpadów lub załadunek na pojazd ciężarowy.
- Ocena pozostałych odpadów pod względem zawartości czystej frakcji mineralnej (piasek i kamienie) i opcjonalne kierowanie takiej partii za pomocą ładowarki do przesiewacza, a następnie z wykorzystaniem ładowarki umieszczenie w strefie magazynowania odpadów lub załadunek na pojazd ciężarowy.
- Załadunek przetworzonych odpadów z gruzu i innych frakcji na pojazd ciężarowy lub tymczasowe magazynowanie luzem lub w pojemnikach lub w boksach w pryzmach na utwardzonej i szczelnej nawierzchni w hali, a następnie załadunek na pojazd ciężarowy i przekazanie uprawnionemu odbiorcy.

Przewiduje się, że ze strumienia zmieszanych odpadów budowlanych wysortowane będą pewne ilości innych domieszek odpadów w postaci tworzyw sztucznych, gumy, drewna, opakowań, szkła oraz śladowe ilości odpadów niebezpiecznych w postaci pojemników ciśnieniowych bądź opakowań zawierających substancje niebezpieczne. Ww. odpady gromadzone będą selektywnie w kontenerach, w strefie wyznaczonej w hali. W tabeli poniżej przedstawiono rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do przetwarzania oraz wytworzonych w związku z przetwarzaniem na instalacji dla odpadów poremontowych i budowlanych.

Tabela 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do przetwarzania i wytworzone na instalacji do przetwarzania odpadów poremontowych i budowlanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Roczna ilość odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
Odpady przeznaczone do przetwarzania				
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000	Odpady magazynowane luzem, w pryzmach lub w kontenerach stalowych w trwale wydzielonych
2.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	150 000	

3.	17 03 80	Odpadowa papa	5 000	częściach hali na terenie dz. ew. nr 3/4
4.	17 06 01	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	50 000	
5.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	50 000	
6.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	150 000	
7.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	50 000	
Łącznie nie więcej niż:			185 000	
Odpady wytwarzane w związku z przetwarzaniem w instalacji				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15 000	Odpady magazynowane luzem, w pryzmach lub w kontenerach stalowych w trwale wydzielonych częściach hali na terenie dz. ew. nr 3/4
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 000	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	15 000	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5000	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 000	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5000	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500	
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	500	Odpady magazynowane w kontenerach stalowych lub innych szczelnych opakowaniach odpornych na działanie odpadów na terenie hali
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	500	
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	500	
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500	Odpady magazynowane luzem, w pryzmach lub w kontenerach stalowych w trwale wydzielonych częściach hali na terenie dz. ew. nr 3/4
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	36 000	
14.	17 01 02	Gruz ceglany	36 000	
15.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	36 000	
16.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100 000	
17.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	5 000	
18.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	5 000	
19.	17 02 01	Drewno	5 000	
20.	17 02 02	Szkło	1 500	
21.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000	
22.	17 03 80	Odpadowa papa	5 000	
23.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1 000	
24.	17 04 02	Aluminium	1 000	
25.	17 04 05	Żelazo i stal	2 500	
26.	17 04 07	Mieszaniny metali	2 500	
27.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500	
28.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	10 000	
29.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	36 000	
30.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	2 500	
31.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	1 500	Odpady magazynowane w kontenerach stalowych lub innych szczelnych opakowaniach

				odpornych na działanie odpadów na terenie hali
32.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	36 000	Odpady magazynowane luzem, w przyrmach lub w kontenerach stalowych w trwale wydzielonych częściach hali na terenie dz. ew. nr 3/4
33.	19 12 01	Papier i tektura	5 000	
34.	19 12 02	Metale żelazne	5 000	
35.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000	
36.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	18 000	
37.	19 12 05	Szkło	1 500	
38.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	15 000	
39.	19 12 08	Tekstylia	500	
40.	19 12 09	Minerały (np. Piasek, kamienie)	10 000	
41.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000	
42.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 000	
Łącznie nie więcej niż:			185 000	

2. Instalacja do przetwarzania odpadów drewnopochodnych i drewna:

W zakresie omawianej instalacji planuje się wykonywanie następujących czynności i działań:

- Przyjęcie odpadów i ich rozładunek z pojazdów ciężarowych.
- Tymczasowe magazynowanie odpadów w sposób selektywny i uporządkowany luzem w przyrmach lub w kontenerach na terenie hali.
- Ewentualne doczyszczenie strumienia odpadów i ręczne usunięcie niepożądanych domieszek.
- Przemieszczanie odpadów do strefy sortowania odpadów z wykorzystaniem ładowarki.
- Rozdrabnianie odpadów drewnopochodnych i drewna w rębaku.
- Tymczasowe magazynowanie odpadów.
- Transport przetworzonych odpadów do miejsc ich magazynowania, a następnie przekazanie uprawnionym odbiorcom.

Instalacja składać się będzie z mobilnego rębaka, który zostanie ustawiony w hali. Odpady będą rozdrabniane celem uzyskania odpowiedniego uziarnienia, zgodnego z wymaganiami przyszłych odbiorców. W tabeli poniżej przedstawiono rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do przetwarzania oraz wytworzonych w związku z przetwarzaniem na instalacji dla odpadów drewnopochodnych i drewnianych.

Tabela 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do przetwarzania i wytworzone na instalacji do przetwarzania odpadów drewnopochodnych i drewnianych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Roczna ilość odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
Odpady przeznaczone do przetwarzania				
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	70 000	Odpady magazynowane luzem, w przyrmach lub w kontenerach stalowych w trwale wydzielonych częściach hali na terenie dz. ew. nr 3/4
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	70 000	
3.	17 02 01	Drewno	70 000	
4.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	70 000	
5.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	70 000	
6.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	70 000	
Łącznie nie więcej niż:			70 000	
Odpady wytwarzane w związku z przetwarzaniem w instalacji				
1.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Odpady magazynowane luzem, w przyrmach lub w kontenerach stalowych w trwale wydzielonych częściach hali na terenie dz. ew. nr 3/4
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000	
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000	
4.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	6 000	
5.	19 12 08	Tekstylia	500	
Łącznie nie więcej niż:			9 500	

3. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego

W ramach przetwarzania odpadów w zakresie produkcji paliwa alternatywnego planuje się wykorzystać sprzęt wchodzących w skład instalacji do przetwarzania odpadów poremontowych i budowlanych. W tym celu, przed każdą zmianą sposobu użytkowania instalacji, wszystkie jej elementy zostaną oczyszczone i doprowadzone do takiego stanu, aby mogła ona przetwarzać odpady innego rodzaju.

W zakresie omawianej instalacji planuje się wykonywanie następujących czynności i działań:

- Przyjęcie odpadów i ich rozładunek z pojazdów ciężarowych.
- Tymczasowe magazynowanie odpadów w sposób selektywny i uporządkowany luzem w pryzmach lub w kontenerach na terenie hali.
- Przemieszczanie odpadów do strefy przetwarzania odpadów z wykorzystaniem ładowarki. Skierowanie strumienia odpadów do przetwarzania w kruszarce i przesiewaczu zlokalizowanym w strefie przetwarzania odpadów.
- Po przesianiu umieszczenie odpadów z wykorzystaniem ładowarki w strefie magazynowania odpadów lub załadunek na pojazd ciężarowy.
- Załadunek przetworzonych odpadów na pojazd ciężarowy lub tymczasowe magazynowanie luzem lub w pojemnikach lub w boksach luzem w pryzmach lub w kontenerach stalowych na utwardzonej i szczelnej nawierzchni w hali, a następnie załadunek na pojazd ciężarowy i przekazanie uprawnionemu odbiorcy.

Odpady przetworzone, po zebraniu odpowiedniej ilości transportowej będą na bieżąco ładowane na pojazdy ciężarowe, a następnie wywożone z terenu planowanej inwestycji lub przekazywane do zbierania. W tabeli poniżej przedstawiono rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz wytworzonych w związku z przetwarzaniem na instalacji do produkcji paliwa alternatywnego.

Tabela 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do przetwarzania i wytworzone na instalacji do produkcji paliwa alternatywnego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Roczna ilość odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
Odpady przeznaczone do przetwarzania				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	25 500	Odpady magazynowane luzem, w pryzmach lub w kontenerach stalowych w trwale wydzielonych częściach hali na terenie dz. ew. nr 3/4
2.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	25 500	
3.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	25 500	
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	25 500	
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	25 500	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	25 500	
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2 500	
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	25 500	
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	25 500	
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	25 500	
11.	16 01 03	Zużyte opony	25 500	
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	25 500	
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	25 500	

14.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne		
15.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	25 500	
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25 500	
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 500	
18.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	25 500	
Łącznie nie więcej niż:			25 500	
Odpady wytwarzane w związku z przetwarzaniem w instalacji				
1.	19 12 02	Metale żelazne	250	Odpady magazynowane luzem, w pryzmach lub w kontenerach stalowych w trwale wydzielonych częściach hali na terenie dz. ew. nr 3/4
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	250	
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1000	
4.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	24 000	
Łącznie nie więcej niż:			25 500	

4. Zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne

Na potrzeby zbierania odpadów zostaną wydzielone miejsca magazynowe znajdujące się na terenie hali. Odpady magazynowane będą w kontenerach lub innych pojemnikach przystosowanych do właściwości fizykochemicznych odpadów lub luzem w formie pryzm na terenie hali – w specjalnie do tego wydzielonych częściach magazynowych. Po uzbieraniu odpowiedniej ilości transportowej odpady będą załadowywane na środki transportu i przekazywane odbiorcom końcowym. Założona maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku określono w tabeli poniżej. Maksymalna łączna masa odpadów przewidzianych do zbierania nie przekroczy 200 000 Mg/rok.

Tabela 4. Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Roczna ilość odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15 000	Odpady magazynowane luzem, w pryzmach lub w kontenerach stalowych w trwale wydzielonych częściach hali na terenie dz. ew. nr 3/4
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 000	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	15 000	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	15 000	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15 000	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 000	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	15 000	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	15 000	
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100 000	
10.	17 01 02	Gruz ceglany	100 000	
11.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100 00	
12.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100 000	
13.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	25 000	
14.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	25 000	
15.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	25 000	
16.	17 02 01	Drewno	25 000	
17.	17 02 02	Szkło	15 000	
18.	17 03 80	Odpadowa papa	15 000	
19.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	15 000	
20.	17 04 02	Aluminium	15 000	
21.	17 04 03	Ołów	15 000	

22.	17 04 04	Cynk	15 000	
23.	17 04 05	Żelazo i stal	15 000	
24.	17 04 06	Cyna	15 000	
25.	17 04 07	Mieszanki metali	15 000	
26.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	36 000	
27.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	36 000	
28.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	36 000	
29.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	150 000	
30.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	15 000	
31.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	36 000	
Łącznie:			200 000	

Po zebraniu odpowiedniej ilości uzasadniającej transport, odpady będą załadowywane na pojazd ciężarowy i przetransportowane bezpośrednio do odbiorcy końcowego, w celu poddania ich dalszym procesom przetwarzania. Transport odpadów do dalszych miejsc odzysku będzie odbywał się transportem własnym lub zewnętrznych podmiotów posiadających stosowne zezwolenia, z którymi Inwestor podpisze umowy dotyczące współpracy.

Punktowe emitery hałasu stanowić będą wentylatory klimatyzacyjne budynku biurowego oraz pompy ciepła. Źródłem hałasu będą również procesy przetwarzania odpadów, które prowadzone będą na urządzeniach zlokalizowanych wewnątrz hali produkcyjno-magazynowej, co ograniczy rozprzestrzenianie hałasu do środowiska. Funkcjonowanie inwestycji będzie również źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza powodowanych przez środki transportu poruszające się po terenie inwestycji (pojazdy ciężarowe, osobowe, ładowarki, wózki widłowe) oraz instalacje do przetwarzania odpadów, przy czym nie przewiduje się ponadnormatywnych oddziaływań w żadnym z wymienionych rodzajów emisji przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko.

Wody opadowe i roztopowe z dachów odprowadzane będą do szczelnego zbiornika podziemnego o pojemności 119 m³ zlokalizowanego w południowej części terenu (pomiędzy halą a nasypem kolejowym). Wody opadowe i roztopowe z powierzchni, po uprzednim podczyszczeniu w urządzeniu podczyszczającym (separator), będą odprowadzane również do ww. zbiornika. Zakłada się, że wody opadowe i roztopowe gromadzone w zbiorniku będą wykorzystywane do podlewania terenów zielonych oraz zraszania wewnętrznych ciągów komunikacyjnych i odpadów, celem ograniczenia pylenia.

Ścieki bytowe oraz wody z mycia powierzchni administracyjnych i biurowych będą odprowadzane do zbiornika bezodpływowego na nieczystości ciekłe o pojemności 10 m³.

Odcieki ze zraszania odpadów w hali, odprowadzane do podziemnego zbiornika na terenie hali o pojemności 3 m³, będą traktowane jako odpady płynne lub półpłynne o kodzie 16 10 02. Prognozuje się, że ilość tych odpadów nie przekroczy 12 m³/rok. Odpady będą wytwarzane przez podmiot zewnętrzny zajmujący się czyszczeniem zbiorników i będą zagospodarowywane w dalszym etapie przez podmioty uprawnione. Każdorazowo przed podjęciem działań zmierzających do zraszania odpadów, poziom wypełnienia zbiornika będzie kontrolowany.

z up. PREZYDENTA MIASTA

Henryk Markowicz

Naczelnik Wydziału Gospodarki Gruntami,
Architektury i Ochrony Środowiska

/dokument podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym/

Kwalifikowany podpis elektroniczny ma skutek prawny równoważny podpisowi własnoręcznemu (art. 25 ust. 2 Rozporządzenia parlamentu europejskiego i rady (UE) nr 910/2014 z dnia 23 lipca 2014 roku w sprawie identyfikacji elektronicznej i usług zaufania w odniesieniu do transakcji elektronicznych na rynku wewnętrznym oraz uchylające dyrektywę 1999/93/WE).