



**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
WE WROCŁAWIU**

**UL. JANA DŁUGOSZA 68
51-162 WROCŁAW**

WOŚ.4221.43.2025.RB.5

Wrocław, dnia 23 września 2025 r.

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 1, ust. 3, ust. 4 i ust. 7, ust. 10 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 ze zm.), zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.) oraz art. 106 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Prezydenta Miasta Lubina,

postanawiam

uzgodnić realizację przedsięwzięcia polegającego na: „Budowie biogazowni o mocy do 0,5 MW do przetwarzania odpadów komunalnych z jednoczesną produkcją energii elektrycznej i ciepłej w kogeneracji”, planowanego do realizacji na terenie działki nr 430, obręb 6 miasta Lubina, powiat lubiński, województwo dolnośląskie, w wariantcie proponowanym przez Wnioskodawcę i określam następujące warunki:

I. Na etapie realizacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

1. Wycinkę drzew i krzewów oraz prace ziemne w okresie od 1 marca do 15 października prowadzić pod nadzorem specjalisty ornitologa, który przed rozpoczęciem prac dokona oglądu pod kątem gniazdowania ptaków, a w przypadku potwierdzenia ich gniazdowania – wskaże dopuszczalny termin prowadzenia prac. W pozostałym okresie (od 16 października do końca lutego) ww. nadzór nie jest wymagany.
2. Pnie drzew narażone na uszkodzenia mechaniczne odeskować do wysokości ok. 2 m od poziomu gruntu (dolna część desek winna opierać się na podłożu). Odeskowanie należy przymocować do pnia, w sposób niepowodujący okaleczania drzewa, a pomiędzy odeskowaniem i powierzchnią pnia drzewa umieścić elastyczny materiał (np. grube maty słomiane).
3. Prace ziemne w obrębie brył korzeniowych drzew i krzewów wykonywać ręcznie. Odsłonięte korzenie przykrywać matami słomianymi lub jutowymi – przy temperaturach przekraczających 20°C zwilżonymi wodą, aby zapobiec wysuszeniu korzeni, natomiast przy temperaturach ujemnych maty powinny być suche, aby uniknąć przemarzania korzeni.
4. Nie składować materiałów budowlanych, ziemi, odpadów stałych lub płynnych mogących zmienić chemizm gleby (np. sole, oleje, paliwa) w obrębie drzew i krzewów.
5. Nie rzadziej niż raz dziennie kontrolować wykopy oraz inne miejsca mogące stanowić pułapki dla zwierząt: płazów, gadów, małych ssaków (ze szczególnym uwzględnieniem okresu migracji i rozrodu, tj. od 15 marca do 15 października), a znajdujące się w nich zwierzęta niezwłocznie odławiać i wypuszczać poza obszar inwestycji, przy czym

ostatnią kontrolę obecności zwierząt w wykopach przeprowadzić bezpośrednio przed ich zasypaniem.

6. W planowanym pasie zieleni izolacyjnej o długości 200 m i szerokości 10 m wykorzystać w ok. 80 % nasadzenia drzew i krzewów należące go rodzaju głąg *Crataegus* i w ok. 10 % nasadzenia śliwy tarniny *Prunus spinosa* i lipy drobnolistnej *Tilia cordata*. Sadzonki drzew powinny mieć dobrze wykształconą bryłę korzeniową i koronę. Nasadzenia wprowadzić na terenie objętym realizacją inwestycji.

II. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

1. W pierwszym roku po dokonaniu nasadzeń drzew i krzewów wchodzących w skład zieleni izolacyjnej dokonać ich przeglądu zdrowotnego. Okazy słabe oraz te, które się nie przyjęły zastąpić nowymi nasadzeniami.
2. Ruch pojazdów ciężarowych prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. od godziny 6⁰⁰ do godziny 22⁰⁰.
3. Maksymalna ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji nie może przekroczyć 21 200 Mg/rok i 58 Mg/dobę.
4. W instalacji przetwarzać wyłącznie odpady wskazane w Tabeli nr 1.

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów, określone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10), przewidziane do przetwarzania w instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
2.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe

5. Procesy przetwarzania odpadów oraz magazynowanie odpadów prowadzić w obrębie obiektów zamkniętych (zamykanej hali przyjęcia i przygotowania materiału do procesu).
 6. Procesy fermentacji i kompostowania prowadzić w szczelnych komorach.
 7. Powstały w produkcji biogaz poddawać procesom odsiarczania.
 8. Teren zakładu wyposażać w środki neutralizujące, tj. sorbenty, maty sorpcyjne i inne.
 9. W przypadku ewentualnego awaryjnego wycieku substancji ropopochodnych lub innych materiałów eksploatacyjnych konieczne jest natychmiastowe usunięcie tych zanieczyszczeń za pomocą sorbentów lub innych środków neutralizujących oraz ich przekazanie uprawnionym podmiotom jako odpad.
- III. W dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:**
1. Zainstalować dwa agregaty kogeneracyjne o mocy nie większej niż 250 kWe każdy, w zabudowie kontenerowej.
- IV. Nie stwierdzam konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.**

UZASADNIENIE

Prezydent Miasta Lubina wnioskiem z dnia 16 czerwca 2025 r. (data wpływu: 23 czerwca 2025 r.), znak: GG.VII.6220.6.2024, wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu o uzgodnienie środowiskowych warunków realizacji

przedsięwzięcia polegającego na: „Budowie biogazowni o mocy do 0,5 MW do przetwarzania odpadów komunalnych z jednoczesną produkcją energii elektrycznej i ciepłej w kogeneracji”. Podmiotem planującym realizację inwestycji jest MUNDO Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. z o.o., ul. Zielona 1, 59-300 Lubin, zwana dalej Wnioskodawcą.

Planowana inwestycja, jak wskazał Prezydent Miasta Lubina, należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko wymienionych w § 2 ust. 1 pkt 47, dla których istnieje obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko.

Stosownie do dyspozycji ustawowej art. 77 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zwanej dalej ustawą ooś, organem ochrony środowiska właściwym do uzgodnienia niniejszego przedsięwzięcia jest Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu.

Wnioskodawca wraz z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przedłożył *Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko polegającego na budowie biogazowni o mocy do 0,5 MW do przetwarzania odpadów komunalnych z jednoczesną produkcją energii elektrycznej i ciepłej w kogeneracji* (sporządzony pod kierownictwem: Koryna Lipowska, 24 czerwca 2024 r.), dalej zwany *Raportem*.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu pismem z dnia 13 czerwca 2025 r., znak: WOOŚ.4221.43.2025.RB.2, wezwał Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień do przedłożonego *Raportu*. Odpowiedzi udzielono pismem z dnia 21 lipca 2025 r. (data wpływu: 25 lipca 2025 r.). Ponadto dodatkowe wyjaśnienia w przedmiotowej sprawie zostały przedłożone przez Prezydenta Miasta Lubina pismami z dnia: 16 czerwca 2025 r. (data wpływu: 23 czerwca 2025 r.), 1 sierpnia 2025 r. (data wpływu: 5 sierpnia 2025 r.) oraz 1 września 2025 r. (data wpływu: 8 września 2025 r.).

W trakcie postępowania zmierzającego do wydania postanowienia o uzgodnieniu warunków realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu przeanalizował przedłożoną dokumentację w sprawie, w tym *Raport* oraz jego uzupełnienia i ustalił określony poniżej stan faktyczny.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na budowie biogazowni o mocy do 0,5 MW do przetwarzania odpadów komunalnych z jednoczesną produkcją energii elektrycznej i ciepłej w kogeneracji. Inwestycja realizowana będzie na terenie nieruchomości o numerze ewidencyjnym 430, obręb 6, gmina miejska Lubin, powiat lubiński, województwo dolnośląskie.

Obszar inwestycji jest objęty ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego nr 87 – *uchwała Rady Miejskiej w Lubinie nr VI/53/24 z dnia 24 października 2024 r. (Dz. Urz. Woj. Dolno., poz. 5640 z dnia 14 listopada 2024 r.)*. Zgodnie z ustaleniami ww. planu działka nr 430, obręb 6 znajduje się na terenie oznaczonym symbolami o przeznaczeniu: PE-IO – obszar rozmieszczenia urządzeń wytwarzających energię z odnawialnych źródeł energii o mocy zainstalowanej nie większej niż 500 kW (w tym biogazownia), z wyłączeniem elektrowni wiatrowych i spalarni odpadów, gospodarowanie odpadami, budynki użyteczności publicznej rozumiane jako schronisko dla zwierząt, hotel dla zwierząt, 6ZN – zieleń naturalna, przeznaczenie uzupełniające m.in. obiekty, sieci dystrybucyjne i urządzenia infrastruktury technicznej, drogi wewnętrzne, dojazdy, I – infrastruktura techniczna. Zgodnie z art. 80 ust. 2 ustawy ooś właściwy organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. W związku z powyższym stanowisko w sprawie pozostaje w kompetencji Prezydenta Miasta Lubina.

W bezpośrednim sąsiedztwie planowanego przedsięwzięcia znajdują się: pola uprawne, obszary leśne, droga publiczna, składowisko odpadów, oczyszczalnia ścieków oraz zrekultywowane tereny powyrobiskowe. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości ok. 400 m w kierunku południowo-zachodnim od terenu inwestycji. Pomiędzy zabudową mieszkaniową, a terenem planowanej inwestycji zlokalizowany jest obszar leśny.

Całkowita powierzchnia działek inwestycyjnych wynosi 17,58 ha. Powierzchnia pod planowane obiekty oraz przewidziana do przekształcenia wyniesie łącznie ok. 2 ha.

Planowane do realizacji przedsięwzięcie zostało zaprojektowane jako instalacja fermentacji metanowej do przetwarzania odpadów komunalnych oraz tlenowej stabilizacji pofermentu, po fermentacji metanowej (kompostowania). Biogazownia stanowić będzie instalację o mocy 0,5 MW zaliczaną do odnawialnych źródeł energii, w której produkuje się biogaz (paliwo składające się z metanu, dwutlenku węgla oraz śladowo innych związków chemicznych), powstający w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji. Produkowany biogaz będzie spalany w układzie kogeneracyjnym, w celu produkcji energii elektrycznej i ciepła. Moc elektryczna biogazowni wyniesie do 0,5 MW. Moc cieplna biogazowni wyniesie do 0,5 MW. Produkowana energia elektryczna i energia cieplna wystarczy na pokrycie potrzeb własnych instalacji.

W *Raporcie* przedstawione zostały dwa warianty inwestycyjne – proponowany przez Wnioskodawcę oraz racjonalny wariant alternatywny. Wariant alternatywny zakłada wyłącznie budowę biokompostowni opartej na tlenowym procesie przetwarzania odpadów, umiejscowionej w tej samej lokalizacji. W wariantcie tym przewiduje się przetwarzanie wyłącznie odpadów o kodzie 20 02 01, w ilości 19 000 Mg/rok. Wariant alternatywny polega na wykorzystaniu kompostowania, jako jedyne procesu przekształcania odpadów, przy zastosowaniu alternatywnych rozwiązań technologicznych. Ze względu na tlenowy charakter procesu oraz jego prowadzenie w warunkach placu przyzwołego, w wariantcie alternatywnym nie przewidziano pozyskiwania biogazu. Wariant ten z uwagi na brak hermetyzacji procesu jest mniej korzystny z punktu widzenia oddziaływania na środowisko. Niemniej jednak jest wariantem korzystniejszym ze względów ekonomicznych. Podstawowym celem zaplanowanego procesu jest zagospodarowanie odpadów oraz ich przetworzenie. Oba warianty wypełniają ten cel, jednak w wariantcie proponowanym do realizacji zachodzić będzie większa redukcja ilości odpadów oraz będzie możliwość zapewnienia samowystarczalności energetycznej, w związku ze spodziewaną produkcją energii z pozyskiwanego biogazu (wynikiem procesu będzie pozyskanie biogazu jako substratu do wytwarzania energii elektrycznej i ciepła). Z tego względu wariant proponowany przez Wnioskodawcę jest wariantem korzystniejszym dla środowiska niż wariant alternatywny.

W ramach inwestycji przewidzianej do realizacji planuje się m.in. budowę i montaż następujących obiektów i urządzeń:

- hala przyjęcia i przygotowania odpadów w hali przewiduje się następujące strefy technologiczne: magazyn bioodpadów, obszar manewrowy ładowarki kołowej, zespół urządzeń obróbki wstępnej odpadów, zespół urządzeń do sortowania i rozdrabniania odpadów, zespół urządzeń do transportu taśmowego odpadów w obrębie hali,
- hala manewrowa z miejscem przygotowania wsadu do kompostowania – umożliwiać będzie załadunek i rozładunku substratów z reaktorów fermentacyjnych i tuneli kompostowych. Hala wyposażona będzie w dwie bramy szybkie pozwalające na przejazd ładowarki do hali przyjęcia odpadów, jak również na plac zadaszony będący miejscem magazynowania kompostu oczekującego na plac dojrzwania oraz drogę kierującą na plac dojrzwania,
- boks magazynowy odpadów – wydzielone miejsce w hali przyjmowania odpadów, wykonany na potrzeby tymczasowego magazynowania bioodpadów, potrzebnych do utworzenia docelowej mieszanki wsadowej do procesu fermentacji. Posadzka boksu będzie szczelna, z odwodnieniami na odcieki. Nad boksem zostaną umieszczone wentylatory wciągowe ujmujące złozone powietrze, które następnie zostanie skierowane na system dezodoryzacji powietrza poprocesowego. Istnieje możliwość zaadoptowania części boksów magazynu odpadów, w celu magazynowania materiału strukturalnego (rozwiązanie opcjonalne),
- tunele fermentacyjne stanowiące główny segment instalacji przetwarzania bioodpadów w procesie fermentacji metanowej,
- korytarz techniczny,
- zbiornik perkolatu i szyb pompowy,

- magazyn biogazu – przewiduje się zastosowanie dwóch zbiorników biogazu o sumarycznej pojemności minimalnej 2 700 m³. Zbiorniki zostaną wykonane jako dwumembranowe. Membrany zbiornika wykonane zostaną z tworzywa poliestrowego powlekane PVC i zabezpieczone przed działaniem promieni UV. Wewnętrzna membrana będzie zabezpieczona przed działaniem składników biogazu i odpowiadać będzie za jego magazynowanie, natomiast zewnętrzna powłoka zabezpieczać będzie przed wpływem czynników atmosferycznych oraz utrzymywać stałe ciśnienie w sieci biogazu. Podstawowe wyposażenie zbiornika stanowi będzie: samoczynna zasawa regulacyjna powietrza, dmuchawy powietrza wraz z systemem rurociągów powietrza oraz pomiar stopnia wypełnienia zbiornika i ciśnienia biogazu,
- kontener oczyszczania biogazu, w którym będzie znajdowała się instalacja oczyszczania i uzdatniania biogazu, składająca się ze stacji odsiarczania, osuszania oraz z węzła tłocznego ze ssawą,
- tunele kompostowania intensywnego kompostowania materiału wsadowego,
- płuczka z biofilterem,
- korytarz techniczny na dachu, w którym zlokalizowany będzie układ wentylacji powietrza z tuneli kompostowych,
- zbiornik kwasu siarkowego i siarczanu – dwa zbiorniki cylindryczne zlokalizowane za tunelami kompostowania do magazynowania kwasu i siarczanów potrzebnych do pracy płuczki kwaśnej,
- strefa magazynowania kompostu do stabilizacji tlenowej – wydzielone miejsce w hali dojrzwania kompostu (planuje się utworzenie boksu jednostronnie otwartego),
- wiata dojrzwania kompostu, w której utworzone zostaną strefy technologiczne, tj.: obszar procesu dojrzwania (pryzmy) – dojrzwianie w przyzmach odpadów po procesie intensywnego kompostowania w zamkniętych komorach, obszar procesu przesiewania – doczyszczanie kompostu na urządzeniach przesiewających,
- wiaty tymczasowego magazynowania gotowego produktu,
- agregaty kogeneracyjne – zakłada się zabudowę dwóch jednostek kogeneracyjnej każda o mocy 25 kW_e,
- pochodnia awaryjna biogazu,
- zbiornik magazynowy substratu płynnego,
- higienizator.

Ponadto na terenie przedsięwzięcia znajdować się będą: stacja transformatorowa, kontener techniczny sterowni z zapleczem sanitarno-biurowym, zbiornik ppoż., zbiornik retencyjny wód deszczowych, separator substancji ropopochodnych z osadnikiem, waga samochodowa.

Proponowana technologia zakłada realizację instalacji fermentacji metanowej do przetwarzania odpadów komunalnych oraz tlenowej stabilizacji pofermentu po fermentacji metanowej. Niniejsza instalacja składać się będzie głównie z trzech głównych segmentów:

- mechanicznego przetwarzania odpadów – przygotowanie substratu poprzez jego oczyszczenie z zanieczyszczeń,
- biologicznego przetwarzania odpadów w procesie beztlenowym (fermentacja metanowa),
- biologicznego przetwarzania substratów w procesie tlenowym (kompostowanie).

Substraty do procesu pochodzić będą bezpośrednio z selektywnej zbiórki odpadów prowadzonej na terenie miasta Lubina oraz miast ościennych. Materiał transportowany będzie na teren biogazowni po uprzedniej ewidencji wagowej. W ramach procesu fermentacji przewiduje się wykorzystanie łącznie do 21 200,00 Mg/rok odpadów ulegających biodegradacji o kodzie 20 02 01. Alternatywnie zakłada się również wykorzystanie odpadów o kodzie 19 08 05 – ustabilizowane osady komunalne. W przypadku wykorzystania tego odpadu w procesie przetwarzania, jego ilość będzie nie większa niż 30% całej masy odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji. Ilość przetwarzanych odpadów nie przekroczy 58 Mg w ciągu doby. Odpady ciekłe (osady) będą trafiać do zbiornika podziemnego na substraty płynne, a odpady stałe w pierwszej kolejności do hali przyjęcia substratu, gdzie będą przyjmowane i czasowo magazynowane. Następnie, przy wykorzystaniu ładowarki kołowej

substrat podawany będzie na linię obróbki wstępnej przed procesem fermentacji lub kompostowania. Linia obróbki mechanicznej składać się będzie m.in. z następujących urządzeń: nadawa z rozrywarką worków, sortownia ręczna, rozdrabniacz z separatorem metali, sito gwiaździste. Przygotowany materiał trafiać będzie systemem przenośników taśmowych do silosu/bunkra magazynowego, skąd pobierany będzie podczas załadunku komór fermentacyjnych.

Biodegradowalne odpady będą poddane fermentacji beztlenowej w zamkniętych tunelach fermentacyjnych. Zakłada się, że proces fermentacji metanowej będzie prowadzony w warunkach mezofilowych przy minimalnej temperaturze 38°C z możliwością podwyższenia temperatury dla warunków fermentacji termofilowej, tj. do > 50°C w nieciągłym procesie wsadowym. Perkolat (ciecz fermentacyjna) będzie wielokrotnie cyrkulować przez substrat, wspomagając produkcję biogazu. Produkcja biogazu będzie trwać ok. 20-21 dni, po czym poferment zostanie poddany dalszej stabilizacji tlenowej.

Proces opróżniania fermentora podzielony będzie na cztery fazy:

- przemieszczenie metanu z przestrzeni gazowej fermentora do wykorzystania biogazu,
- przemieszczenie metanu z przestrzeni gazowej fermentora do pochodni,
- przemieszczenie powietrza wylotowego z przestrzeni gazowej fermentora do biofiltra,
- pomiar zatwierdzający emisję z fermentora przed otwarciem.

Po procesie fermentacji beztlenowej nastąpi proces kompostowania, który zostanie podzielony na dwa etapy, tj. kompostowanie intensywne w tunelach kompostowania oraz dojrzewanie kompostu na zadaszonym placu. Tunele kompostowania będą napelniane produktem powstałym po procesie fermentacji metanowej, tj. pofermentem po jego uprzednim wymieszaniu z materiałem strukturalnym, który umożliwi lepsze napowietrzanie oraz zapewni prawidłowy przebieg procesu kompostowania. Po intensywnym kompostowaniu przeprowadzonym w tunelach kompostowych drugim etapem kompostowania będzie dojrzewanie kompostu na zadaszonym placu. Do tego etapu przewiduje się okres 4-6 tygodni dojrzewania kompostu z zastosowaniem aeracji czyli napowietżenia kompostu za pomocą przyczepki mobilnej. Po upływie czasu przeznaczonego na dojrzewanie kompostu wymagać będzie doczyszczania na sicie bębnowym, po czym kierowany będzie do magazynu gotowego kompostu lub sprzedaży. Odpady z procesu przesiewania traktowane jako zanieczyszczenie, będą tymczasowo magazynowane w boksach magazynowych, a następnie zostaną zagospodarowane przez podmioty uprawnione. Produkcja kompostu przewidziana jest w ilości do 5 730 Mg/rok.

W planowanej instalacji zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) przewiduje się prowadzenie następujących procesów przetwarzania odpadów:

- wstępne mechaniczne przetwarzanie odpadów polegające na wstępnej perforacji opakowań oraz rozdrobnieniu materiału przed wprowadzeniem do zasobnika substratu stałego w celu mieszania z frakcją ciekłą, tj.: *R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*. Proces poprzedzony będzie magazynowaniem odpadów, co stanowić będzie proces odzysku *R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)*,
- biologiczne przetwarzanie odpadów w warunkach beztlenowych (proces fermentacji metanowej, tj.: *R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*,
- biologiczne przetwarzanie odpadów w warunkach tlenowych (kompostowanie), tj.: *R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*.

Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób selektywny. Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych oraz rozprzestrzenianiem się odpadów poza miejsca magazynowe. Magazynowanie będzie prowadzone w obrębie boksów lub w kontenerach, pojemnikach w obrębie hali,

co zabezpieczać będzie przed rozprzestrzenianiem się odpadów. Miejsca magazynowania odpadów zorganizowane zostaną na utwardzonych i szczelnych nawierzchniach. Odpady o kodzie 20 02 01 przewidziane do magazynowania przed poddaniem procesowi przetwarzania, mogą stanowić źródło uciążliwości zapachowej. Będą one zatem magazynowane w hali z bramą szybkobieżną. Teren biogazowni będzie ogrodzony i strzeżony przed dostępem osób nieupoważnionych oraz objęty zostanie monitoringiem wizyjnym.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia występować będą emisje substancji do powietrza oraz hałasu związane z ruchem środków transportu dostarczających materiały i elementy instalacji oraz sprzętu wykorzystywanego do prac montażowych, a także pracą maszyn budowlanych. Prowadzenie uciążliwych prac budowlanych odbywać się będzie wyłącznie w porze dziennej. Wytworzone na etapie realizacji inwestycji odpady z budowy będą czasowo gromadzone selektywnie, w miejscach do tego przeznaczonych, w sposób uniemożliwiający ich niekontrolowane rozprzestrzenienie lub wyciek i będą zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych, dostępem osób trzecich oraz możliwością wymieszania poszczególnych grup i rodzajów odpadów. Wytworzone odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do ich dalszego zagospodarowania. Tankowanie maszyn odbywać się będzie w wyznaczonym miejscu, wyposażonym w nawierzchnię uszczelnioną. Teren zaplecza budowy zostanie wyposażony w sorbenty. Woda dostarczana będzie z zewnętrznej sieci wodociągowej. Oddziaływania występujące na etapie realizacji inwestycji będą miały charakter lokalny, krótkotrwały i ustąpią z chwilą zakończenia budowy.

Z uwagi na fakt, iż rodzaj oddziaływania inwestycji na poszczególne komponenty środowiska oceniono w oparciu o konkretną skalę oraz założenia wskazane przez Wnioskodawcę (m.in. rodzaj o ilość wykorzystywanych substratów), nałożono warunki nr II.3 – II.4 i III.1.

Na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia podstawowymi źródłami emisji do powietrza będą środki transportu, ładowarki oraz urządzenia zagospodarowania biogazu. Emisje pochodzące z pojazdów wiązać się będą głównie z dostarczaniem na teren instalacji odpadów do przetwarzania oraz odbiorem odpadów i produktów. Dodatkowo pod wiatą dojrzewania kompostu pracować będą ładowarki i przerzucarka, obsługujące proces formowania i przerzucania pryzm kompostowych, przesiewania gotowego kompostu oraz wywóz materiału do wiaty tymczasowego magazynowania gotowego produktu i odpadów. Pod ww. wiatą będzie znajdował się również przesiewacz do kompostu. W obrębie hal i obiektów technologicznych będą pracować ładowarki, wykorzystywane do załadunku odpadów do poszczególnych urządzeń/etapów przetwarzania (załadunek do dekompektora, załadunek komór fermentacji i tuneli kompostowych). Hala przyjęcia i przygotowania odpadów, hala manewrowa, komory fermentacyjne i kompostowe oraz towarzyszące korytarze techniczne stanowić będą kubaturowe źródło emisji substancji do powietrza. W planowanej instalacji przewiduje się zastosowanie systemu wentylacji hali i miejsc związanych z magazynowaniem i przetwarzaniem odpadów na zasadzie wytworzenia podciśnienia i oczyszczania powietrza z pyłów wraz z niwelacją odorów powstających na skutek przyjmowania, magazynowania i przetwarzania odpadów, poprzez zastosowanie układu oczyszczania powietrza, który składał się będzie z płuczki i biofiltra. Transport substratów – odpadów, będzie prowadzony z wykorzystaniem specjalistycznych, przystosowanych do transportu odpadów pojazdów. Proces przetwarzania odpadów związany z fermentacją i kompostowaniem, będzie odbywał się w szczelnych komorach fermentacyjnych i kompostowych. W celu zapewnienia hermetyczności prowadzonych procesów oraz ograniczenia uciążliwości odorowych nałożono warunki nr II.5 – II.6. Celem usunięcia resztek siarkowodoru, który nie został usunięty w pierwszym etapie odsiarczania tlenowego, zachodzącym w komorze fermentacji, biogaz poddawany będzie procesom odsiarczania z wykorzystaniem węgla aktywnego – warunek nr II.7. Dodatkowo zastosowanie węgla aktywnego pozwoli na usunięcie śladowych ilości silikonów oraz lotnych związków organicznych, które mogą powodować uszkodzenie agregatu kogeneracyjnego. Produkowany surowy biogaz wykorzystywany będzie w instalacji jednostek wytwórczych kogeneracyjnych w celu produkcji energii elektrycznej na potrzeby własne. Biogaz w okresach prowadzenia prac naprawczych i konserwacyjnych w obrębie zespołu

kogeneracyjnego magazynowany będzie w zbiorniku biogazu. W sytuacjach awaryjnych np. w przypadku zbyt dużego ciśnienia biogazu w zbiorniku automatycznie uruchamiana będzie pochodnia awaryjna spalająca nadwyżkę gazu (pochodnia z zakrytym płomieniem, wysokotemperaturowa). Źródłem emisji do powietrza będą również dwa agregaty kogeneracyjne. Moc zainstalowana elektryczna pojedynczego agregatu kogeneracyjnego wyniesie 250 kWe. Jednostka wykorzystywana będzie do utrzymania procesów technologicznych pozwalając na zaopatrzenie instalacji w energię elektryczną i ciepło. Z przedstawionej analizy przewidywanego oddziaływania przedsięwzięcia na powietrze wynika, że w czasie funkcjonowania inwestycji emisja zanieczyszczeń wprowadzonych do powietrza nie powinna spowodować przekroczenia dopuszczalnych wartości określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87)* oraz *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845)*.

Na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia występować będą również emisje hałasu, którego głównym źródłem będą: hala przyjęcia i przygotowania odpadów, wiata dojrzwania, jednostki kogeneracyjne (umieszczone w obudowach dźwiękochłonnych), ruch pojazdów związany z transportem odpadów i substratów do procesu oraz pozostałości po procesowych. Ponadto na terenie inwestycji zlokalizowane będą punktowe źródła hałasu, tj. kontener oczyszczania biogazu, pompa szybu pompowego, pompa zbiornika perkolatu, higienizator biogazu, wentylator pochodni awaryjnego spalania biogazu oraz kontener techniczny ze sterownią. Wnętrza hal fermentacji i obróbki odpadów będą zamknięte, natomiast urządzenia pracujące na terenie instalacji (np. pompy, wentylatory) będą ulokowane wewnątrz obiektów kubaturowych, co powodować będzie tłumienie emisji hałasu do środowiska. W celu dotrzymania dopuszczalnych poziomów hałasu na etapie eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia nałożono warunek nr II.1, który ma na celu ograniczenie ruchu pojazdów ciężarowych do pory dnia. Biorąc pod uwagę informacje zawarte w dokumentacji sprawy, w tym lokalizację przedsięwzięcia na terenie przemysłowym oraz występowanie terenów zadrzewionych pomiędzy terem inwestycji, a zabudową mieszkaniową usytuowaną w odległości ok. 400 m od terenu inwestycji, można stwierdzić, że przedmiotowa inwestycja nie powinna spowodować przekroczenia poziomów hałasu wyznaczonych na mocy *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112)*.

Na etapie eksploatacji instalacji będą powstawały ścieki przemysłowo-technologiczne, tzw. odcieki – głównie w obrębie następujących obiektów instalacji, tj. w: boksach przyjęcia bioodpadów, strefie rozdrobnienia materiału, hali manewrowej, tunelach kompostowych, strefie przesiewania odpadów, biofiltrze, wiacie dojrzwania. Odcieki z ww. obszarów instalacji będą zbierane w głównym przewodzie zbiorczym odcieków, zwanym magistralą odciekową. Przewodem tym zostaną następnie skierowane grawitacyjnie do zbiornika substratów płynnych i zostaną ponownie wykorzystane w procesie na zasadzie recyrkulacji. Wody z powierzchni dróg i placów uznawane jako potencjalnie zanieczyszczone, będą w pierwszej kolejności kierowane do separatora substancji ropopochodnych, a następnie trafią do zbiornika wód deszczowych i zostaną ponownie wykorzystane. Na wody opadowe i roztopowe przewidziano zainstalowanie zbiornika otwartego z systemem infiltracji wody do gruntu. Aby zapewnić bezpieczne i ciągle monitorowanie poziomu napełnienia zbiornika przewidziano zastosowanie czujnika poziomu cieczy. Jednocześnie zbiornik będzie wyposażony w wyprowadzenie umożliwiające pompowanie wody do transportu kołowego w celu przetransportowania nadmiaru cieczy do oczyszczalni ścieków. Na terenie przedsięwzięcia przewidziano wdrożenie zautomatyzowanej myjki kół i podwozi działającej w systemie zamkniętego obiegu wody, wyposażonej w szczelny zbiornik retencyjny, pełniący funkcję osadnika i separatora zanieczyszczeń powstałych w trakcie mycia pojazdów. Osady i zanieczyszczenia stale wytrącane w procesie będą okresowo usuwane ze zbiornika przez firmy serwisujące i zagospodarowywane przez podmioty do tego uprawnione. Ponadto obiekt zostanie wyposażony w środki służące do usuwania ewentualnych wycieków substancji

ropopochodnych. Celem ochrony środowiska gruntowo-wodnego nałożono warunki nr II.8 – II.9.

Na terenie biogazowni będą wytwarzane odpady. Będą to odpady zarówno niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne. Nie przewiduje się magazynowania odpadów powstających w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Wszystkie odpady powstające w trakcie wykonywania prac serwisowych będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami lub będą zabierane bezpośrednio przez jednostki serwisujące.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia woda pobierana będzie z istniejącej sieci wodociągowej. Przewiduje się, że zapotrzebowanie na wodę do celów technologicznych wyniesie ok. 3 200 m³/rok.

Faza likwidacji przedsięwzięcia wiązać się będzie z występowaniem zbliżonych oddziaływań na środowisko jak podczas jego budowy. W związku z powyższym przewiduje się zastosowanie podobnych rozwiązań technicznych i organizacyjnych mających na celu ograniczenie uciążliwości związanych z likwidacją inwestycji.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza granicami obszarów chronionych wymienionych w art. 6 ust. 1 *ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2024 r., poz. 1478 ze zm.)*, w tym poza obszarami Natura 2000. Najbliżej położony obszar Natura 2000: specjalny obszar ochrony siedlisk Irysowy Zagon koło Gromadzynia (PLH020051) zlokalizowany jest w odległości ok. 10 km.

Z przedłożonej inwentaryzacji przyrodniczej wynika, że w zasięgu oddziaływania planowanej inwestycji stwierdzono występowanie gatunków zwierząt objętych ochroną na mocy *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 16 grudnia 2016 r. w sprawie ochrony gatunkowej zwierząt (Dz. U. z 2022 r., poz. 2380)*, m.in. gąsiorka *Lanius collurio*, potrzęsacza *Emberiza calandra* i świerszczaka *Locustella naevia*. Z ww. opracowania wynika, że na terenie planowanej inwestycji nie stwierdzono występowania gatunków grzybów, wymienionych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej grzybów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1408)* oraz gatunków roślin objętych ochroną na mocy *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej roślin (Dz. U. poz. 1409)*.

Po przeanalizowaniu treści przedłożonego *Raportu* i jego uzupełnienia stwierdzić należy, że przy zastosowaniu warunków określonych w rozstrzygnięciu niniejszego postanowienia, przedsięwzięcie nie będzie wywierać znaczącego wpływu na środowisko przyrodnicze, w tym na obszary Natura 2000 oraz zinwentaryzowane chronione gatunki zwierząt.

Warunek nr I.1 nałożono, aby zminimalizować negatywne oddziaływania związane z wycinką drzew i krzewów i pracami ziemnymi na ptaki. Prawie wszystkie gatunki ptaków przebywające na terytorium Polski podlegają ochronie w myśl *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 16 grudnia 2016 r. w sprawie ochrony gatunkowej zwierząt*, w stosunku do których obowiązują określone zakazy, m.in. zakaz niszczenia gniazd, siedlisk lub ostoi, będących ich obszarem rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku, migracji lub żerowania. Udział specjalisty ornitologa ma zagwarantować, iż działania związane z wycinką drzew i krzewów oraz pracami ziemnymi będą realizowane bez szkody dla ptaków.

Warunki nr I.2 – I.4 mają na celu zabezpieczenie drzew i krzewów narażonych na uszkodzenia mechaniczne w trakcie realizacji prac, w szczególności poprzez zminimalizowanie zagrożenia uszkodzenia pni drzew i ich korzeni.

Warunek nr I.5 ma na celu ograniczenie na etapie budowy śmiertelności drobnych zwierząt m.in. płazów i gadów oraz małych ssaków – gatunków objętych ochroną na mocy ww. *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 16 grudnia 2016 r. w sprawie ochrony gatunkowej zwierząt*.

Warunek punktu I.6 przyczyni się do poprawy walorów krajobrazowych oraz stworzenia dogodnych siedlisk dla zwierząt, np. gatunków owadów i ptaków. Zapis ten nałożono również w celu niedopuszczenia do wprowadzenia do środowiska naturalnego i rozprzestrzeniania się w nim obcych gatunków roślin, będących często gatunkami ekspansywnymi.

Warunek nr II.1 ma na celu sprawdzenie stanu udatności wykonanych nasadzeń drzew i krzewów wchodzących w skład zieleni izolacyjnej.

W przypadku niemożliwych do wyeliminowania kolizji planowanego przedsięwzięcia ze stanowiskami gatunków roślin, zwierząt lub grzybów chronionych na mocy *rozporządzeń Ministra Środowiska: z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej roślin, z dnia 16 grudnia 2016 r. w sprawie ochrony gatunkowej zwierząt oraz z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej grzybów*, w stosunku do których obowiązują zakazy określone w ww. *rozporządzeniach*, przed rozpoczęciem prac Wnioskodawca winien uzyskać odrębne zezwolenie właściwego organu na czynności zakazane w stosunku do tych gatunków, zgodnie z art. 56 *ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody*, a w przypadku uzyskania takiego zezwolenia – prace prowadzić z uwzględnieniem warunków wynikających z zezwolenia.

Lokalizacja, rodzaj i parametry planowanej inwestycji oraz jej odległość od granic Rzeczypospolitej Polskiej eliminują możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko.

W oparciu o przedstawiony materiał dowodowy Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu uznał, iż przy wypełnieniu zapisów sentencji niniejszego postanowienia, a także prowadzeniu prac realizacyjnych oraz eksploatacyjnych zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, przedmiotowe przedsięwzięcie nie powinno znacząco negatywnie oddziaływać na środowisko. W związku z powyższym, w punkcie IV dla ww. inwestycji nie nałożył konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko oraz przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 *ustawy ooś*.

Mając na uwadze powyższe postanowiono jak w sentencji.

POUCZENIE

Na niniejsze postanowienie nie służy stronie zażalenie.

Z up. Regionalnego Dyrektora
Ochrony Środowiska we Wrocławiu

Maria Szpila

Drugi Zastępca Regionalnego Dyrektora
Ochrony Środowiska we Wrocławiu

*/podpisano kwalifikowanym
podpisem elektronicznym/*

Otrzymują:

1. Prezydent Miasta Lubina, ul. Kilińskiego 10, 59-300 Lubin – wysyłka poprzez ePUAP
2. Koryna Lipowska, Biogas Technology Sp. z o.o., ul. Warszawska 43, 61-028 Poznań
Pełnomocnik:
MUNDO Miejskie Przedsiębiorstwo Odpadami Sp. z o.o., ul. Zielona 1, 59-300 Lubin
3. Pozostałe strony postępowania za pośrednictwem Prezydenta Miasta Lubina

Sprawę prowadzi: Renata Bastkowska, telefon kontaktowy: 71 747-93-26, sekretariat: 71 747-93-00